

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) Article 31, Annexe II et ses modifications, tel que modifié par le règlement de la Commission (UE) 2020/878

RUBRIQUE 1 — Identification de la substance/du mélange et de la société/de l'entreprise

1.1 Identificateur de produit

Nom du produit:
HYPROX® 350

Évaluation nanomatériau/nanoforme: Cette substance/Ce mélange ne contient pas de nanoformes

1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées: Comburants.
Pour utilisateurs professionnels
Les scénarios d'exposition détaillés sont joints en annexe.
Le produit est concerné par l'ordonnance UE 2019/1148 (commercialisation et utilisation de substances initiales destinées à des matières explosives).

Usages déconseillés: Ne convient pas à l'utilisation comme produit biocide car le produit n'est pas enregistré/déclaré conformément au règlement sur les produits biocides (EU-BPR).

1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom de la société : Evonik Operations GmbH
Operrplatz 1
45128 Essen
Germany
Téléphone : +49 6181 59 4787
E-mail : sds-hu@evonik.com

1.4 Numéro d'appel d'urgence:

Numéro de téléphone : +49 2365 49 2232
d'urgence 24 h/24

RUBRIQUE 2 — Identification des dangers

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Le produit a été classé selon la législation en vigueur.

Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 et ses amendements.

Dangers pour la Santé

Toxicité aiguë (Ingestion)	Catégorie 4	H302: Nocif en cas d'ingestion.
Toxicité aiguë (Inhalation – poussières et brouillards)	Catégorie 4	H332: Nocif par inhalation.
Irritation cutanée	Catégorie 2	H315: Provoque une irritation cutanée.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Lésions oculaires graves Catégorie 1 H318: Provoque de graves lésions des yeux.

Toxicité Spécifique au Niveau de l'Organe Cible- Exposition Unique Catégorie 3 (Irritation des voies respiratoires.) H335: Peut irriter les voies respiratoires.

Dangers pour l'environnement

Risques aigus pour l'environnement aquatique Risques chroniques pour l'environnement aquatique	Catégorie 1 H400: Très toxique pour les organismes aquatiques. Catégorie 3 H412: Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
--	--

2.2 Éléments d'étiquetage



Mentions d'Avertissement: Danger

Déclaration(s) de risque:

H302+H332: Nocif en cas d'ingestion ou d'inhalation.
 H315: Provoque une irritation cutanée.
 H318: Provoque de graves lésions des yeux.
 H335: Peut irriter les voies respiratoires.
 H410: Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseils de Prudence

Prévention:

P261: Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.
 P273: Éviter le rejet dans l'environnement.
 P280: Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/ du visage.

Intervention:

P305+P351+P338: EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
 P310: Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.

Evacuation:

P501: Éliminer le contenu/ récipient dans une installation approuvée, conformément à la réglementation locale/ régionale/ nationale/ internationale.

Composants dangereux qui doivent être listés sur l'étiquette:

peroxyde d'hydrogene

2.3 Autres dangers

Produit est un agent d'oxydation. Le dégagement d'oxygène favorise la combustion. Danger de décomposition sous l'effet de la chaleur. Risque de décomposition en contact avec matières incompatibles, impuretés, métaux, alcalis, agents réducteurs.

Risque d'explosion avec solvants organiques.

Données de PBT/vPvB

Cette substance/ce mélange ne contient aucun ingrédient considéré comme persistant, bio-accumulable et toxique (PBT), ou très persistant et très bio-accumulable (vPvB) à des niveaux de 0,1% ou plus.

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Propriétés perturbant le système endocrinien-Toxicité

La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.

Propriétés perturbant le système endocrinien-Écotoxicité

La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.

RUBRIQUE 3 — Composition/informations sur les composants
3.2 Mélanges

Informations générales: solution aqueuse, clair

Désignation chimique	Concentration	N° CAS	N°CE	N° d'enregistrement REACH	facteurs M:	Notes
peroxyde d'hydrogene	35 - 36%	7722-84-1	231-765-0	01-2119485845-22	Toxicité Aquatique (Aiguë): 1	

* Toutes les concentrations sont exprimées en pourcentage pondéral sauf si le composant est un gaz. Les concentrations de gaz sont exprimées en pourcentage volumique.

Cette substance est soumise des limites d'exposition sur le lieu de travail.

Cette substance est répertoriée comme SVHC.

Classification

Désignation chimique	Classification	Notes
peroxyde d'hydrogene	Classification: Ox. Liq.: 1: H271; Acute Tox.: 4: H302; Acute Tox.: 4: H332; Acute Tox.: 4: H332; Skin Corr.: 1A: H314; Eye Dam.: 1: H318; STOT SE: 3: H335; Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 3: H412 Informations supplémentaires de l'étiquette: Aucuns connus. Limite de concentration spécifique : Toxicité spécifique pour un organe cible - exposition unique Catégorie 3, H335, >= 35 %; Lésions oculaires graves Catégorie 1, H318, 8 - < 50 %; Irritation cutanée Catégorie 2, H315, 35 - < 50 %; Liquides oxydants Catégorie 1, H271, >= 70 %; Corrosion cutanée Sous-catégorie 1B, H314, 50 - < 70 %; Irritation oculaire Catégorie 2, H319, 5 - < 8 %; Corrosion cutanée Sous-catégorie 1A, H314, >= 70 %; Risques chroniques pour l'environnement aquatique Catégorie 3, H412, >= 63 %; Toxicité aiguë, orale: DL 50: 431 mg/kg Toxicité aiguë, inhalation: CL 50: 1,5 mg/l Poussière ou brouillard Toxicité aiguë, cutanée: DL 50: 9.200 mg/kg	Note B

CLP: Règlement n° 1272/2008

Le texte intégral de toutes les phrases H est présenté dans la rubrique 16.

Évaluation nanomatériau/nanoforme: Cette substance/Ce mélange ne contient pas de nanoformes

RUBRIQUE 4 — Premiers secours

4.1 Description des mesures de premiers secours

Informations générales:	Veiller à se protéger. S'éloigner de la zone dangereuse. Ne pas laisser la victime sans surveillance. Coucher la personne concernée et la maintenir au chaud. Position stable sur le côté en cas de perte de connaissance mais de respiration maintenue.
Inhalation:	En cas de formation d'aérosols ou de brouillards, les risques d'inhalation sont possibles. Transporter le sujet à l'air frais et l'allonger dans un endroit calme. Consulter un médecin si les troubles persistent. En cas d'essoufflement: donner de l'oxygène, appeler d'urgence un médecin. En cas d'arrêt respiratoire: procéder au bouche-à-bouche, appeler d'urgence un médecin.
Contact avec la Peau:	Enlever immédiatement les vêtements contaminés. Laver immédiatement et abondamment la zone concernée à l'eau claire pendant 15 minutes au moins. En cas d'irritation cutanée ou de réaction allergique cutanée, consulter un médecin.
Contact oculaire:	EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Consulter immédiatement un médecin.
Ingestion:	NE PAS faire vomir. Rincer la bouche. Faire boire immédiatement beaucoup d'eau. Ne pas administrer de charbon actif. Consulter immédiatement un médecin.
Protection individuelle des secouristes:	Les secouristes doivent faire attention à se protéger et à utiliser les vêtements de protection recommandés

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Nom du produit: HYPROX® 350

Symptômes:

Symptômes tels qu'étourdissements, irritations du tube digestif, douleurs abdominales, mousse devant la bouche, nausées, vomissements et diarrhée possibles. Provoque de graves lésions des yeux. Les liquides caustiques/irritants provoquent aux yeux, selon l'intensité de l'action, des lésions plus ou moins fortes, une destruction et un décollement de l'épithélium conjonctif et cornéen, une opacité cornéenne, des OEdèmes et des ulcérations. Risque de devenir aveugle! Irritation des voies respiratoires. Phénomènes d'irritations au niveau des voies respiratoires tels que toux, brûlures derrière la cage thoracique, larmes, brûlures dans les yeux ou dans le nez. Formation de nécrose au niveau de l'appareil respiratoire supérieur et difficultés respiratoires possibles. Provoque une irritation cutanée. Coloration blanche des parties de peau exposées possible. Risque d'aspiration par formation de mousse. Il existe une possibilité de formation d'un oedème pulmonaire! Dégagement d'oxygène avec embolie de gaz possible. Suite à une absorption accidentelle par le corps, la symptomatique et l'histoire clinique dépendent de la cinétique de la substance nuisible à la santé (quantité de substance absorbée, temps de résorption et de l'efficacité des mesures d'élimination préventives (premiers soins)/ élimination - métabolisme). Les dommages à la santé peuvent être retardés.

Dangers:

Nocif par inhalation. Provoque une irritation cutanée.
Provoque de graves lésions des yeux.

4.3 Indication d'un besoin médical immédiat et traitement spécial requis**Traitement:**

Traiter les symptômes.

RUBRIQUE 5 — Mesures de lutte contre l'incendie**5.1 Moyens d'extinction****Moyens d'extinction appropriés:**

Eau pulvérisée.

Moyens d'extinction inappropriés:

Jet d'eau à grand débit. Composés organiques.

5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange:

Le produit lui-même ne brûle pas. En cas d'incendies périphériques danger de décomposition avec dégagement d'oxygène. Le dégagement d'oxygène favorise la combustion. Danger de surpression et d'éclatement en cas de décomposition dans des récipients fermés et dans des tuyauteries. Un contact avec des substances inflammatoires et organiques peut provoquer un incendie. En cas d'incendie, des gaz dangereux pour la santé peuvent se former.

5.3 Conseils aux pompiers

Nom du produit: **HYPROX® 350****Procédures spéciales de lutte contre l'incendie:**

Évacuer le personnel vers des endroits sûrs. Utiliser des moyens d'extinction appropriés aux conditions locales et à l'environnement proche. Si des solutions concentrées de peroxyde d'hydrogène gagnent les canalisations, il faut s'attendre à une décomposition spontanée ou similaire à une explosion. Addition immédiate de grandes quantités d'eau nécessaire à partir d'une distance sûre. En cas d'incendie, mettre à l'écart les conteneurs exposés au feu et les stocker en lieu sûr, si cela est possible sans danger. ou En cas d'incendie, refroidir les récipients menacés à l'aide d'eau ou les délayer à l'eau (noyer). Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de réserve d'eau pour l'extinction des incendies. L'eau utilisée pour éteindre l'incendie ne doit pas atteindre les égouts, le sous-sol ni les cours d'eau. Couvrir les égouts. Les résidus d'incendie et l'eau d'extinction contaminée doivent être éliminés conformément à la réglementation locale en vigueur.

Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre le feu:

En cas d'incendie, utiliser un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant et porter une combinaison protectrice.

RUBRIQUE 6 — Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle**6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence:**

-

6.1.1 Pour les non-secouristes:

En cas de déversement ou de dispersion accidentelle, informer les autorités compétentes conformément à la réglementation en vigueur. Faire évacuer les lieux et ne pas s'approcher du produit écoulé. Couvrir les égouts. Mettre toutes les sources inflammables hors de danger et les tenir éloignées.

6.1.2 Pour les secouristes:

En cas de déversement ou de dispersion accidentelle, informer les autorités compétentes conformément à la réglementation en vigueur. Évacuer le personnel vers des endroits sûrs. Porter un équipement de protection individuelle. Mettre toutes les sources inflammables hors de danger et les tenir éloignées. Immédiatement isoler les emballages défectueux, si cela est possible sans danger. Éviter un dégagement du produit par étanchement, si cela est possible sans danger. Ne pas utiliser de matériaux organiques (bois par ex.) pour l'étanchéification des fuites. Assurer une ventilation adéquate et rassembler le produit répandu. Empêcher l'écoulement dans les égouts. Déposer les récipients défectueux dans des fûts (bidons conteneurs) en plastique (métal interdit). Ne pas fermer hermétiquement les récipients défectueux, fûts inclus (danger d'éclatement dû à la décomposition du produit). Ne jamais remettre de produit en vrac dans le récipient d'origine pour sa réutilisation. (Risque de décomposition.). Si des solutions concentrées de peroxyde d'hydrogène gagnent les canalisations, il faut s'attendre à une décomposition spontanée ou similaire à une explosion. Addition immédiate de grandes quantités d'eau nécessaire à partir d'une distance sûre.

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement:

Veiller à la protection des cours d'eau (récupérer, encaisser, recouvrir). Ne pas laisser atteindre le terrain, les cours d'eau, les égouts. En cas de pollution de cours d'eau, lacs ou égouts, informer les autorités compétentes conformément aux dispositions locales.

6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

En cas de grosses quantités: Couvrir les égouts. Récupérer le produit avec un appareil approprié (par ex. pompe à liquides) et le stocker dans des récipients appropriés (par ex. en plastique). Enlever le matériau absorbé conformément aux prescriptions. Eliminer les restes avec beaucoup d'eau. Aérer la pièce. Pour les faibles quantités: Couvrir les égouts. Contenir avec du sable ou de la terre. Absorber avec des matériaux liant les liquides, par ex.: de la diatomite ou un liant universel. Ne pas utiliser: textiles, de la sciure de bois, matières combustibles. Enlever le matériau absorbé conformément aux prescriptions. Eliminer les restes avec beaucoup d'eau. Aérer la pièce.

6.4 Référence à d'autres rubriques:

Équipement de protection individuel, voir section 8. Pour des considérations sur l'élimination, voir la section 13.

RUBRIQUE 7 — Manipulation et stockage

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Mesures techniques:

Respecter les limites d'exposition en milieu professionnel et réduire au minimum les risques d'inhalation des vapeurs et du brouillard. Prévoir un système d'aspiration/ventilation correct au poste de travail ou sur les machines. Les procédés de mesure appropriés sont : Peroxyde d'hydrogène (H₂O₂) OSHA méthode ID 006 OSHA méthode VI-6

Ventilation locale/totale:

Aucune information disponible.

Conseil de manipulation en toute sécurité:

À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Éviter tout contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Ne pas respirer les vapeurs, les aérosols, les brouillards de vaporisation. Assurer une bonne aération du local. Porter un équipement de protection individuelle. Tenir compte des exigences ergonomiques lors du choix de l'équipement de protection individuel. Contrôlez le bon état de l'équipement de protection individuel avant l'utilisation. Laver immédiatement à l'eau les vêtements salis ou imprégnés. Enlever immédiatement les vêtements contaminés. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Éviter de manger, boire, fumer et priser durant le travail. Avant les pauses et à la fin du travail, se laver les mains et/ou le visage. Utiliser régulièrement une crème protectrice. Veiller à un maximum de propreté au poste de travail. Éviter impuretés et action de la chaleur. Conserver à l'écart des matières incompatibles. Ne pas remplir plus de produit que ce qui est nécessaire pour le travail en cours. Ne pas vidanger le récipient à l'aide d'un fluide sous pression. Éviter les projections. Après l'utilisation, les emballages doivent être aussitôt refermés et déposés à leur place d'entreposage. Éviter les restes de produits sur/contre

les conteneurs. Ne jamais remettre de produit en vrac dans le récipient d'origine pour sa réutilisation. (Risque de décomposition.). Les travaux avec le feu doivent uniquement être effectués sur autorisation délivrée par écrit. N'effectuer des travaux sur les réservoirs et les conduites qu'après rinçage et inertisation soigneux. Utiliser des outils ne produisant pas d'étincelles. Prévoir l'installation d'une douche de sécurité et d'une fontaine oculaire. Etablissement de consignes de sécurité et d'instructions de service. L'équipement de protection personnelle utilisé doit être conforme aux prescriptions de la Règlement (CE) 2016/425 et aux modifications A établir sur le lieu de travail dans le cadre d'une analyse des risques, conformément à la Règlement (CE) 2016/425 et aux modifications intervenues.

Mesures à prendre pour éviter le contact:

Aucune information disponible.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris les éventuelles incompatibilités

Conditions d'un stockage sûr:

Conserver dans un endroit frais et sec. Conserver à une température ne dépassant pas 40 °C. Eviter ensoleillement, chaleur, action de la chaleur. Conserver dans l'emballage d'origine à fermeture étanche et dans un endroit bien ventilé. Sol en ciment lisse sans joints. N'utiliser que des récipients spécialement autorisés pour: eau oxygénée. Prévoir des systèmes de ventilation appropriés sur tous les récipients, containers, citernes et vérifier régulièrement leur bon fonctionnement. Ne pas enfermer le produit dans des récipients ou dans des tuyaux sans système de ventilation. Danger de surpression et d'éclatement en cas de décomposition dans des récipients fermés et dans des tuyauteries. Soumettre régulièrement les récipients, les containers et les citernes à un contrôle visuel afin de constater toute modification telle que corrosion, pression (gonflements), élévation de température, etc. Toujours transporter et stocker les récipients bien droit. Stocker les récipients de manière que, en cas de fuite, le liquide qui s'échappe soit récupéré dans un récipient collecteur. Tenir compte de la durée de vie du produit. Ne pas conserver avec: alcalis, agents de réduction, sels métalliques (danger de décomposition). Ne pas conserver avec: matières inflammables (danger d'incendie). Ne pas conserver avec: solvants organiques (danger d'explosion). Conserver à l'écart des matières incompatibles. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Eviter l'accumulation de charges électrostatiques. Mesures à prendre pour approvisionnement dans une installation de citernes. Cette dernière devra comporter au moins: Matériaux appropriés, entrepôt séparé, bien aéré, système d'aération de la citerne, surveillance de la température, mise à la terre, système de récupération ou de cuve en cas de fuite du produit. Avant le premier remplissage et mise en service d'une installation de citernes, procéder à un nettoyage et un rinçage de tous les composants de la citerne y compris des tuyaux. Les récipients métalliques et les pièces de l'installation doivent tout d'abord être décapés et passivés. S'adresser au fabricant pour de plus amples informations concernant l'installation des citernes et des

installations de dosages. Vérifier la présence d'eau pour les cas d'urgence (réfrigération, inondation, lutte contre un incendie) et vérifier régulièrement le bon fonctionnement de l'installation.

Matériaux d'emballage sûrs:

Matériaux appropriés: acier finm: 1.4571 ou 1.4541, passivé aluminium: min. 99.5 % passivé alliages aluminium-magnésium, passivé Plastiques Polyéthylène. polytétrafluoroéthylène Chlorure de polyvinyle Polypropylène verre céramique.
 Matériaux inadaptés: Cuivre Plomb laiton Magnésium. Fer. Argent bronze Zinc étain Acier doux

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s):

Indications plus détaillées, voir annexe Scénario d'exposition.

RUBRIQUE 8 — Contrôles de l'exposition/protection individuelle
8.1 Paramètres de contrôle
Valeurs Limites d'Exposition Professionnelle
Valeurs Limites Biologiques

Aucune limite d'exposition biologique n'est indiquée pour ce ou ces composants.

Valeurs de DNEL

Composant critique	Type	Voie d'exposition	Avertissements sanitaires	Remarques
peroxyde d'hydrogene	Employés	Inhalation	Locale, long terme 1,4 mg/m3	irritation des voies respiratoires
	Population générale	Inhalation	Locale, court terme 1,93 mg/m3	irritation des voies respiratoires
	Employés	Inhalation	Locale, court terme 3 mg/m3	irritation des voies respiratoires
	Population générale	Inhalation	Locale, long terme 0,21 mg/m3	irritation des voies respiratoires
	Employés	Yeux	effet local	Danger élevé (pas de seuil dérivé)
	Population générale	Yeux	effet local	Danger élevé (pas de seuil dérivé)

Valeurs de PNEC

Composant critique	Milieu environnemental	Valeurs de PNEC	Remarques
peroxyde d'hydrogene	Aquatique (eau douce)	0,013 mg/l	
	Station d'épuration	4,66 mg/l	
	Sédiments (eau douce)	0,047 mg/kg	
	Aquatique (eau de mer)	0,013 mg/l	
	Sédiments (eau de mer)	0,047 mg/kg	
	Terre	0,002 mg/kg	Terre

8.2 Contrôles de l'exposition

Contrôles Techniques Appropriés:

Respecter les limites d'exposition en milieu professionnel et réduire au minimum les risques d'inhalation des vapeurs et du brouillard. Respecter les limites d'exposition en milieu professionnel et réduire au minimum les risques d'inhalation des vapeurs et du brouillard. Prévoir un système d'aspiration/ventilation correct au poste de travail ou sur les machines. Prévoir un système d'aspiration/ventilation correct au poste de travail ou sur les machines. Les procédés de mesure appropriés sont : Peroxyde d'hydrogène (H₂O₂) OSHA méthode ID 006 OSHA méthode VI-6 Les procédés de mesure appropriés sont : Peroxyde d'hydrogène (H₂O₂) OSHA méthode ID 006 OSHA méthode VI-6

Mesures de protection individuelle, telles que les équipements de protection individuelle (EPI)

Protection des yeux/du visage:

Dans le cas d'activités de surveillance en usine et au laboratoire : porter des lunettes avec une protection latérale. Lors du remplissage, du transvasement ou lors de l'élimination des dérangements, lorsqu'il faut s'attendre à des projections : porter des lunettes en forme de panier. Lors de la manipulation de plus grandes quantités : porter en plus un écran de protection. La protection du visage doit correspondre à la norme EN166.

Protection des Mains:

Matière: latex naturel (NR), caoutchouc nitrile (NBR)
Temps de pénétration: > 480 min
Épaisseur du gant: 1 mm
Ligne directrice: DIN EN 374
Matière: Caoutchouc butyle.
Temps de pénétration: > 480 min
Épaisseur du gant: 0,7 mm
Ligne directrice: DIN EN 374

Protection de la peau et du corps:

Les moyens de protection corporels doivent être choisis de manière spécifique au poste de travail en fonction de la concentration et de la quantité de substances dangereuses. Les matériaux appropriés sont: PVC, néoprène, caoutchouc nitrile, caoutchouc naturel. Ne pas porter des vêtements de protection contenant du coton. Exemples de tenue de protection : Dans le cas d'activités de surveillance en usine et au laboratoire : tenue de protection, tablier de protection habituels. Lors du remplissage, du transvasement ou lors de l'élimination des dérangements, lorsqu'il faut s'attendre à des projections : tablier de protection, tenue de protection contre les produits chimiques. Lors du maniement d'assez grosses quantités: vêtement de protection contre les produits chimiques, combinaison de protection jetable La tenue de protection contre les produits chimiques doit correspondre à la norme DIN EN 943-1. Protection des pieds : utiliser des bottes, hautes, de la classe de protection S2 ou S4 (DIN EN 20345) Ne pas porter des chaussures de cuir.

Nom du produit: HYPROX® 350

Protection respiratoire:

Si les mesures techniques de contrôle de l'exposition ne permettent pas de maintenir les concentrations émises dans l'air en-dessous des limites d'exposition recommandées ou à un niveau acceptable (dans les pays où des limites d'exposition n'ont pas été établies), un appareil respiratoire homologué doit être porté. Porter une protection respiratoire appropriée. Filtre approprié: type NO-P3, couleur d'identification bleu-blanc. Filtre approprié : type CO-P3, couleur d'identification noir/blanc En cas de teneur en oxygène de l'air < 17 Vol.-% ou de conditions non claires, un appareil de protection des voies respiratoires indépendant de l'air ambiant doit être porté. Appareil de protection respiratoire autonome (EN 133) Tenir compte de la limitation du temps de port de max. 30 mn. Le masque intégral devrait correspondre à la norme « DIN EN 136 ». Les filtres devraient correspondre à la norme " EN 14387 ".

Mesures d'hygiène:

voir section 7.

Contrôles environnementaux:

voir section 6.

RUBRIQUE 9 — Propriétés physiques et chimiques**9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles****Aspect**

État:	liquide
Forme:	liquide
Couleur:	Incolore
Odeur:	Inodore
Seuil olfactif:	Aucune information disponible.
Point de congélation:	-33 °C (1.013 hPa)
Point d'ébullition:	108 °C (1.013 hPa)
Inflammabilité:	Non classé comme danger d'inflammabilité non analysé(e) Compte tenu des expériences pratiques, pas à attendre lors de l'utilisation.

Limites supérieures/inférieures d'inflammabilité ou d'explosivité

Limites d'explosivité - supérieure:	Aucune information disponible.
Limites d'explosivité - inférieure:	Aucune information disponible.
Point d'éclair:	ne forme pas d'étincelles
Température d'auto-inflammabilité:	Aucune information disponible.
Température de décomposition:	La substance ou le mélange n'est pas classé autoréactif. > 75 °C SADT (Test UN H.2) Emballage de 50 g L'indication découle de l'évaluation ou du résultat de contrôle d'un composé similaire (conclusion par analogie). 65 °C SADT (Test UN H.2) 20 m³ réservoir en acier inoxydable L'indication découle de l'évaluation ou du résultat de contrôle d'un composé similaire (conclusion par analogie).

Nom du produit: **HYPROX® 350**

pH:	<= 3,5 Concentration: 100 % (non dilué)
Viscosité	
Viscosité, dynamique:	1,12 mPa.s (20 °C)
Viscosité, cinématique:	Approximatif 0,98 mm ² /s (20 °C) (Analogie) Approximatif 0,67 mm ² /s (40 °C) (Analogie)
Durée d'écoulement:	Aucune information disponible.
Solubilités	
Solubilité dans l'eau:	Miscible à l'eau.
Taux de dissolution:	Non applicable
Coefficient de partition (n-octanol/eau):	-1,57 (20 °C) Méthode: QSAR Ces données se rapportent à la substance pure.
Stabilité de la dispersion:	Non applicable
Pression de vapeur:	31,99 hPa (20 °C)
Densité relative:	1,44 (25 °C) substance pure
Densité:	1,13 g/ml (20 °C) Méthode: OECD 109 1,11 g/ml (50 °C) Méthode: OECD 109
Densité de vapeur relative:	Plus dense que l'air
Caractéristiques de la particule	
Granulométrie:	Non applicable
Répartition de la taille des particules:	Non applicable
Empoussiérage:	Non applicable
Surface spécifique:	Aucune information disponible.
Charge de surface/Potentiel zêta:	Aucune information disponible.
Evaluation:	Evaluation: Cette substance/Ce mélange ne contient pas de nanoformes
Forme:	Non applicable
Crystallinité:	Non applicable
Traitement de surface:	Non applicable
9.2 Autres informations	
Propriétés explosives:	Pas explosif
Propriétés comburantes:	La substance ou le mélange n'est pas classé comme oxydant. UN Test O.2 (oxidizing liquids)

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés pyrophoriques:	La substance ou le mélange n'est pas classé comme pyrophorique.
Matière auto-échauffante:	La substance ou le mélange n'est pas classé comme auto-échauffant.
Formation de gaz inflammables:	Substance ou mélange qui, au contact de l'eau, n'émet pas de gaz inflammable
Peroxydes:	La substance ou le mélange n'est pas classé comme peroxyde organique.
Corrosion des métaux:	Méthode: Manuel UN "Essais et critères", partie III, point 37 Non corrosif pour les métaux. (Analogie)
Taux d'évaporation:	Aucune information disponible.
Miscible (eau):	complètement miscible
Tension de surface:	74,5 mN/m (20 °C)
Poids moléculaire:	34,02 g/mol Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂)
Autres paramètres physiques et chimiques:	Une polymérisation dangereuse ne se produit pas.

RUBRIQUE 10 — Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité:	Le produit est un agent oxydant et réactif. Risque de décomposition en cas d'influence de la chaleur/chaleur intense, de salissures ou de contact avec des matériaux incompatibles.
10.2 Stabilité chimique:	Stable dans les conditions recommandées de stockage. Le produit est livré stabilisé. Les produits commercialisés sont stabilisés afin de réduire les dangers de décomposition par des substances étrangères.
10.3 Possibilité de réactions dangereuses:	Une polymérisation dangereuse ne se produit pas. En contact avec le produit, possible décomposition autocatalytique exothermique de impuretés, catalyseurs de décomposition, matières incompatibles, matières combustibles, avec formation d'oxygène. Danger de surpression et d'éclatement en cas de décomposition dans des récipients fermés et dans des tuyauteries. Le dégagement d'oxygène favorise la combustion. Risque de décomposition, voir point 10.1.
10.4 Conditions à éviter:	ensoleillement, de la chaleur, action de la chaleur
10.5 Matières incompatibles:	Impuretés, catalyseurs de décomposition, métaux, sels métalliques, alcalis, acide chlorhydrique, agents de réduction, substances inflammables, solvants organiques.
10.6 Produits de décomposition dangereux:	Produits de décomposition lors d'une décomposition thermique : vapeur d'eau, oxygène.

RUBRIQUE 11 — Informations toxicologiques

11.1 Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008

Inhalation: Informations sur les effets correspondants, voir ci-dessous.

Contact avec la Peau: Informations sur les effets correspondants, voir ci-dessous.

Contact oculaire: Informations sur les effets correspondants, voir ci-dessous.

Ingestion: Informations sur les effets correspondants, voir ci-dessous.

Symptômes liés aux caractéristiques physiques, chimiques et toxicologiques

Inhalation: Aucune information disponible.

Contact avec la Peau: Aucune information disponible.

Contact oculaire: Aucune information disponible.

Ingestion: Aucune information disponible.

Toxicité aiguë (répertoirer toutes les voies d'exposition possibles)**Ingestion**

Produit: DL 50, Rat, mâle, 1.193 mg/kg, EPA Méthode
DL 50, Rat, femelle, 1.270 mg/kg, EPA Méthode

Composants:
peroxyde d'hydrogene DL 50, Rat, Féminin, Masculin, 431 mg/kg, Jugement d'experts

Contact avec la peau

Produit: DL 50, Lapin, Féminin, Masculin, > 2.000 mg/kg, analogue à la méthode OECD, Non toxique après exposition unique, Non classé comme présentant une toxicité aiguë d'après les données disponibles.

Composants:
peroxyde d'hydrogene DL 50, Lapin, mâle, 9.200 mg/kg, OECD 402

Inhalation

Produit: ETAmél, 31 mg/l, Vapeur
ETAmél, 4,2 mg/l, Poussière ou brouillard

Composants:
peroxyde d'hydrogene CL 50, Estimation de la toxicité aiguë, 4 h, 1,5 mg/l, Poussière ou brouillard, Jugement d'experts
CL 50, Estimation de la toxicité aiguë, 4 h, 11 mg/l, Vapeur, Jugement d'experts

Toxicité à dose répétée

Produit: NOAEL (Dose sans effet toxique observé) Souris, femelle, Oral.e.aux.es, 37 mg/kg, analyse de l'eau potable eau oxygénée, 35 %
NOAEL (Dose sans effet toxique observé) Souris, mâle, Oral.e.aux.es, 26 mg/kg, analyse de l'eau potable eau oxygénée, 35 %

Corrosion ou Irritation de la Peau

Produit: Effet irritant., OECD 404, (Lapin)

Composants:
peroxyde d'hydrogene Corrosif.

Blessure ou Irritation Grave des Yeux

Produit: Risque de lésions oculaires graves., OECD 405

Composants:
peroxyde d'hydrogene Risque de lésions oculaires graves.

Sensibilisation Respiratoire ou Cutanée

Produit: Test de sensibilisation, Magnusson et Kligman., Cobaye, N'est pas un sensibilisateur cutané., littérature

Composants:

peroxyde d'hydrogene Magnusson et Kligman., Cobaye, N'est pas un sensibilisateur cutané., littérature

Cancérogénicité

Aucune information disponible.

Cancérogénicité - Evaluation

Produit: Les essais sur l'animal laissent supposer un possible effet cancérogène: La preuve formelle de l'existence d'un risque élevé de tumeur n'a pu être apportée jusqu'à présent. Selon MAK, IARC, NTP, OSHA, ACGIH, le peroxyde d'hydrogène n'est pas une matière cancérogène.

Composants:

peroxyde d'hydrogene Les essais sur l'animal laissent supposer un possible effet cancérogène: La preuve formelle de l'existence d'un risque élevé de tumeur n'a pu être apportée jusqu'à présent. Selon MAK, IARC, NTP, OSHA, ACGIH, le peroxyde d'hydrogène n'est pas une matière cancérogène.

Mutagénicité des Cellules Germinales

Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

In vitro

Produit: Essai de remutation bactérielle: , positive et négativ, littérature
Aberration chromosomique, OCDE 473: , positif, littérature
Mutation de gènes dans les cellules des mammifères, OECD 476: , positif, littérature

Composants:

peroxyde d'hydrogene Essai de remutation bactérielle: , positive et négativ, littérature
Aberration chromosomique, OCDE 473: , positif, littérature
Mutation de gènes dans les cellules des mammifères, OECD 476: , positif, littérature

In vivo

Produit: Test du micronoyau, OECD 474, Intrapéritonéale, Souris, Féminin, Masculin, négatif, eau oxygénée, 35 %

Toxicité pour la reproduction**Effets sur la fertilité**

Aucune information disponible.

Incidences sur le développement du fœtus

Aucune information disponible.

Toxicité pour la reproduction - Evaluation

Produit: Toxicité pour la reproduction: Aucune information disponible.
Tératogénicité: Aucune information disponible.

Toxicité Spécifique au Niveau de l'Organe Cible- Exposition Unique

Produit: Catégorie 3 – Irritation des voies respiratoires

Composants:

Nom du produit: **HYPROX® 350**

peroxyde d'hydrogene	Inhalation – vapeurs, Appareil respiratoire, Catégorie 3 – Irritation des voies respiratoires
----------------------	---

Toxicité Spécifique au Niveau de l'Organe Cible- Expositions répétées

Aucune information disponible.

Risque d'Aspiration

Produit:	Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.
-----------------	--

Composants:

peroxyde d'hydrogene	Non classé
----------------------	------------

11.2 Informations sur les autres dangers
Propriétés perturbant le système endocrinien

Produit:	La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.
-----------------	---

Composants:

peroxyde d'hydrogene	Classification impossible en raison de données insuffisantes.
----------------------	---

Autres informations

Produit:	Aucune information disponible.
-----------------	--------------------------------

RUBRIQUE 12 — Informations écologiques
12.1 Toxicité:
Toxicité pour les plantes aquatiques

Produit:	Aucune information disponible.
-----------------	--------------------------------

Composants:

peroxyde d'hydrogene	CE50, Raphidocelis subcapitata (algue verte d'eau douce), 72 h, 0,5 mg/l, OCDE 201 NOEC, Raphidocelis subcapitata (algue verte d'eau douce), 72 h, 0,13 mg/l, OCDE 201 CE50, Skeletonema costatum (diatomée marine), 72 h, 1,38 mg/l NOEC, Skeletonema costatum (diatomée marine), 72 h, 0,63 mg/l
----------------------	---

Toxicité pour les microorganismes

Produit:	Aucune information disponible.
-----------------	--------------------------------

Composants:

peroxyde d'hydrogene	CE50, boue activée, 0,5 h, 213 mg/l, OECD 209 CE50, boue activée, 3 h, 223 mg/l, OECD 209
----------------------	--

Risques aigus pour l'environnement aquatique:
Poisson

Produit:	Aucune information disponible.
-----------------	--------------------------------

Composants:

peroxyde d'hydrogene	CL 50, Pimephales promelas, 96 h, 16,4 mg/l/US-EPA-méthode
----------------------	--

Invertébrés Aquatiques

Produit:	Aucune information disponible.
-----------------	--------------------------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Composants:

peroxyde d'hydrogene CE50, Daphnia pulex, 48 h, 2,4 mg/IUS-EPA-méthode

Risques chroniques pour l'environnement aquatique:**Poisson****Produit:** Aucune information disponible.**Invertébrés Aquatiques****Produit:** Aucune information disponible.**Composants:**

peroxyde d'hydrogene NOEC, Daphnia magna, 21 jr, 0,63 mg/l

12.2 Persistance et dégradabilité**Biodégradation****Produit:** Le produit est facilement biodégradable. Mesure semi-quantitative de la concentration sur le temps. Peroxyde d'hydrogène (H₂O₂)**Composants:**

peroxyde d'hydrogene Mesure semi-quantitative de la concentration sur le temps. Ce produit est facilement biodégradable.

Rapport DBO/DCO

Aucune information disponible.

12.3 Potentiel de bioaccumulation**Facteur de Bioconcentration (BCF)****Produit:** Aucun(e). Le peroxyde d'hydrogène se décompose très rapidement en oxygène et en eau.**Composants:**

peroxyde d'hydrogene Aucun(e). Le peroxyde d'hydrogène se décompose très rapidement en oxygène et en eau.

Coefficient de Partage n-octanol/eau (log K_{ow})**Produit:** -1,57, 20 °C, QSAR, Ces données se rapportent à la substance pure.**Composants:**

peroxyde d'hydrogene -1,57, 20 °C

12.4 Mobilité dans le sol:**Produit:** Aucune information disponible.**12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB:****Produit:** Cette substance/ce mélange ne contient aucun ingrédient considéré comme persistant, bio-accumulable et toxique (PBT), ou très persistant et très bio-accumulable (vPvB) à des niveaux de 0,1% ou plus.**Composants:**peroxyde d'hydrogene Classification impossible en raison de données insuffisantes.
Classification impossible en raison de données insuffisantes.**12.6 Propriétés perturbant le système endocrinien:**

Nom du produit: HYPROX® 350

Produit:	La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.
Composants: peroxyde d'hydrogene	Classification impossible en raison de données insuffisantes.

12.7 Autres effets néfastes:

Information écologique supplémentaire

Produit:	Les propriétés représentant un risque pour l'environnement de ce produit ont été calculées selon le décret (CE) n° 1272/2008. Voir sous point 2 "Identification des dangers".
Composants: peroxyde d'hydrogene	Classification impossible en raison de données insuffisantes. Classification impossible en raison de données insuffisantes.

Potentiel de destruction de l'ozone

Produit:	Remarques: Non réglementé
-----------------	---------------------------

RUBRIQUE 13 — Considérations relatives à l'élimination

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Informations générales:	Ne pas reverser les restes de produit dans l'emballage (risque de décomposition). Examinez toutes les réglementations locales et fédérales sur la santé et la pollution pour les procédures d'élimination des déchets appropriées. Pour l'élimination, tenir compte des propriétés du produit. Aucun numéro de clé de déchet conforme à la nomenclature européenne des déchets ne peut être défini pour ce produit puisque seule l'application par le consommateur autorise une affectation. Le numéro de la clé des déchets doit être défini conformément à la nomenclature européenne des déchets (décision de l'UE sur la nomenclature des déchets 2000/532/EG) de commun accord avec l'entreprise chargée de l'évacuation / le fabricant / l'autorité.
Méthodes d'élimination:	Emballer les déchets comme une substance pure, les entreposer et apposer un marquage selon le contenu à évacuer. La classification des substances dangereuses et des matières dangereuses ainsi que le marquage doivent correspondre au contenu devant être évacué. Remettre les excédents et les solutions non recyclables à une entreprise d'élimination des déchets agréée. Pour les faibles quantités: Le produit peut être éliminé comme eaux usées après neutralisation, conformément aux réglementations locales.
Emballages Contaminés:	Laver les récipients vides avant retraitement, détergent conseillé: eau. Mettre les emballages rincés à la disposition des services de recyclage locaux. Ne pas réutiliser les récipients vides et les éliminer suivant les prescriptions administratives locales.

RUBRIQUE 14 — Informations relatives au transport

Nom du produit: **HYPROX® 350**

14.1 ONU/N° d'identification

ADN	: UN 2014
ADR	: UN 2014
RID	: UN 2014
IMDG	: UN 2014
IATA	: UN 2014

14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

ADN	: PEROXYDE D'HYDROGÈNE EN SOLUTION AQUEUSE
ADR	: PEROXYDE D'HYDROGÈNE EN SOLUTION AQUEUSE
RID	: PEROXYDE D'HYDROGÈNE EN SOLUTION AQUEUSE
IMDG	: HYDROGEN PEROXIDE, AQUEOUS SOLUTION
IATA	: Hydrogen peroxide, aqueous solution

14.3 Classe(s) de danger pour le transport

ADN	: 5.1
ADR	: 5.1
RID	: 5.1
IMDG	: 5.1
IATA	: 5.1

14.4 Groupe d'emballage

ADN	
Groupe d'emballage	: II
Code de classification	: OC1
Étiquettes	: 5.1 (8)

ADR	
Groupe d'emballage	: II
Code de classification	: OC1
Numéro d'identification du danger	: 58
Étiquettes	: 5.1 (8)
Code de restriction en tunnels	: (E)

RID	
Groupe d'emballage	: II
Code de classification	: OC1
Numéro d'identification du danger	: 58
Étiquettes	: 5.1 (8)

IMDG	
Groupe d'emballage	: II
Étiquettes	: 5.1 (8)
EmS Code	: F-H, S-Q
Remarques	: Catégorie de stockage D, Code IMDG groupe de séparation 16 - Peroxydes, SG16 - Stockage "Séparé de" Catégorie 4.1., SG59 - Stockage de permanganates "Séparé de" SGG14., SG72 - Voir tableaux au 7.2.6.3., Canada: ERAP 2-1008-072, ER 24 hour number 251-443-1634

Nom du produit: HYPROX® 350**IATA (Uniquement par avion cargo)**

Instructions de conditionnement (avion cargo) : 554
Instruction d' emballage (LQ) : Y540
Groupe d'emballage : II
Étiquettes : 5.1 (8)
Remarques : Transport interdit.

IATA (Aéronefs de transport de passagers et de marchandises)

Instructions de conditionnement (avion de ligne) : 550
Instruction d' emballage (LQ) : Y540
Groupe d'emballage : II
Étiquettes : 5.1 (8)
Remarques : Transport interdit.

14.5 Dangers pour l'environnement**ADN**

Dangereux pour l'environnement : oui

ADR

Dangereux pour l'environnement : oui

RID

Dangereux pour l'environnement : oui

IMDG

Polluant marin : oui

IATA (Aéronefs de transport de passagers et de marchandises)

Dangereux pour l'environnement : oui

IATA (Uniquement par avion cargo)

Dangereux pour l'environnement : oui

14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

La(Les) classification(s) de transport fournie(s) ici servent uniquement à des fins d'information et est(sont) basé(e)s sur les propriétés des matières non emballées, tel que décrit dans la fiche des caractéristiques de sécurité. Les classifications de transport peuvent varier selon le mode de transport, les tailles des emballages et les variations dans les réglementations régionales ou nationales.

14.7 Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI

Non applicable pour le produit tel qu'il est fourni.

Nom du produit: HYPROX® 350

RUBRIQUE 15 — Informations relatives à la réglementation**15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement:****Règlements UE**

RÈGLEMENT (CE) No 1907/2006 (REACH), ANNEXE XIV LISTE DES SUBSTANCES SOUMISES À AUTORISATION: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (CE) 2019/1021 concernant les polluants organiques persistants (refonte), et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe I, partie 1 et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe I, partie 1 et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe I, partie 2 et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe I, partie 2 et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe I, partie 3 et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe I, partie 3 et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe V et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Règlement (UE) n° 649/2012 concernant les exportations et importations de produits chimiques dangereux, Annexe V et ses modifications: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

UE. Liste des substances extrêmement préoccupantes candidates en vue d'une autorisation (SVHC), REACH: Aucun(e) disponible ou aucun(e) disponible en quantités régulées (sur la base de la connaissance actuelle de la composition du produit)

Substances soumises à des restrictions de mise sur le marché et d'utilisation selon l'annexe XVII de REACH de l'UE:

Désignation chimique	N° CAS	Numéro sur la liste
peroxyde d'hydrogene	7722-84-1	3

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Directive 2012/18/UE du Parlement européen et du Conseil du 4 juillet 2012 relative à la maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses, Annexe I, telle que modifiée:

Classification	Exigence relative au seuil bas	Exigence relative au seuil haut
E1. Dangereux pour le milieu aquatique	100 t	200 t

Autres réglementations

Toutes les prescriptions nationales et locales sont à observer.
 l'acquisition, l'introduction, la détention ou l'utilisation de ce précurseur d'explosif par des membres du grand public est soumise à des restrictions par le règlement (UE) 2019/1148. Il convient de signaler toute transaction suspecte, ainsi que les disparitions et les vols importants, au point de contact national compétent. Veuillez consulter le lien suivant: https://ec.europa.eu/home-affairs/sites/homeaffairs/files/what-we-do/policies/crisis-and-terrorism/explosives/explosives-precursors/docs/list_of_competent_authorities_and_national_contact_points_en.pdf

Règlements internationaux

Protocole de Montréal

Non applicable

Convention de Stockholm

Non applicable

Convention de Rotterdam

Non applicable

Protocole de Kyoto

Non applicable

15.2 Évaluation de la sécurité chimique:

Oui

RUBRIQUE 16 — Autres informations

Abréviations et acronymes:

ADN - Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures; ADR - Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par la route; AIIC - Inventaire australien des produits chimiques industriels; ASTM - Société américaine pour les essais de matériaux; bw - Poids corporel; CLP - Règlement relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances; règlement (CE) n° 1272/2008; CMR - Cancérogène, mutagène ou toxique pour la reproduction; DIN - Norme de l'Institut allemand de normalisation; DSL - Liste nationale des substances (Canada); ECHA - Agence européenne des produits chimiques; EC-Number - Numéro de Communauté européenne; ECx - Concentration associée à x % de réponse; EIGA - Association européenne des gaz industriels; ELx - Taux de charge associée à x % de réponse; EmS - Horaire d'urgence; ENCS - Substances chimiques existantes et substances nouvelles (Japon); ErCx - Concentration associée à une réponse de taux de croissance de x %; GHS - Système général harmonisé; GLP - Bonnes pratiques de laboratoire; IARC - Centre international de recherche sur le cancer; IATA - Association du transport aérien international; IBC - Code international pour la construction et l'équipement des navires transportant des produits chimiques dangereux en vrac; IC50 - Concentration inhibitrice demi maximale; ICAO - Organisation de l'aviation civile internationale; IECSC - Inventaire des substances chimiques existantes en Chine; IMDG - Marchandises dangereuses pour le transport maritime international; IMO - Organisation maritime internationale; ISHL - Sécurité industrielle et le droit de la santé (Japon); ISO - Organisation internationale de normalisation; KECI - Inventaire des produits chimiques coréens existants; LC50 - Concentration létale pour 50 % d'une population test; LD50 - Dose létale pour 50 % d'une population test (dose létale moyenne); LSPN - Liste des substances dangereuses notifiées

Nom du produit: HYPROX® 350

(Chili); MARPOL - Convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires; n.o.s. - Non spécifié; NO(A)EC - Effet de concentration non observé (négatif); NO(A)EL - Effet non observé (nocif); NOELR - Taux de charge sans effet observé; NZIoC - Inventaire des produits chimiques en Nouvelle-Zélande; OECD - Organisation pour la coopération économique et le développement; OPPTS - Bureau de la sécurité chimique et prévention de la pollution; PBT - Persistant, bio-accumulable et toxique; PICCS - Inventaire des produits et substances chimiques aux Philippines; (Q)SAR - Relations structure-activité (quantitative); REACH - Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil concernant l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et la restriction des produits chimiques; RID - Règlement concernant le transport international des marchandises dangereuses par chemin de fer; SADT - Température de décomposition auto-accélérée; SDS - Fiche de Données de Sécurité; SVHC - substance extrêmement préoccupante; TCSI - Inventaire des substances chimiques à Taiwan; TECI - Répertoire des produits chimiques existants en Thaïlande; TRGS - Règle technique pour les substances dangereuses; TSCA - Loi sur le contrôle des substances toxiques (États-Unis); UN - Les Nations Unies; vPvB - Très persistant et très bioaccumulable

Notes:

Note B	Certaines substances (acides, bases, etc.) sont mises sur le marché en solutions aqueuses à des concentrations diverses et ces solutions nécessitent dès lors une classification et un étiquetage différents, car les dangers qu'elles présentent varient en fonction de la concentration. Dans la troisième partie, les entrées accompagnées de la note B ont une dénomination générale du type "acide nitrique...%". Dans ces cas-là, le fournisseur doit indiquer sur l'étiquette la concentration de la solution en pourcentage. Sauf indication contraire, le pourcentage de concentration est toujours sur la base d'un calcul poids/poids.
--------	---

Principales références de la littérature et sources de données: Aucune information disponible.

Classification et procédure utilisées pour établir la classification des mélanges conformément au règlement (CE) 1272/2008 [CLP]

Classification	Méthode de classification
Toxicité aiguë, Catégorie 4 Ingestion	D'après les données d'essais
Toxicité aiguë, Catégorie 4 Inhalation – poussières et brouillards	Méthode de calcul
Irritation cutanée, Catégorie 2	D'après les données d'essais
Lésions oculaires graves, Catégorie 1	D'après les données d'essais
Toxicité Spécifique au Niveau de l'Organe Cible-Exposition Unique, Catégorie 3	D'après les données d'essais
Risques aigus pour l'environnement aquatique, Catégorie 1	Méthode de calcul
Risques chroniques pour l'environnement aquatique, Catégorie 3	Méthode de calcul

Texte complet pour phrase H

H271	Peut provoquer un incendie ou une explosion; comburant puissant.
H272	Peut aggraver un incendie; comburant.
H302	Nocif en cas d'ingestion.
H314	Provoque de graves brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H318	Provoque de graves lésions des yeux.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

H332	Nocif par inhalation.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.
H400	Très toxique pour les organismes aquatiques.
H412	Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Informations de formation: Aucune information disponible.

Autres informations: Les données utilisées pour l'établissement de la fiche de données de sécurité ont été extraites d'études existantes et de la littérature. Des informations complémentaires sur les propriétés du produit peuvent être extraites de la fiche technique ou de la brochure consacrée au produit.

Informations de révision Les changements essentiels par rapport à la dernière édition sont mis en évidence sur le bord. Cette version remplace toutes les versions précédentes.

Avis de non-responsabilité: Exclusion de responsabilité Cette information et tout autre conseil technique sont basés sur notre connaissance et notre expérience actuelles. Toutefois, ils n'entraînent aucune responsabilité contractuelle ou légale de notre part, y inclus pour ce qui concerne les droits de propriété intellectuelle des tiers, notamment les droits sur les brevets. En particulier, aucune garantie contractuelle ou légale, qu'elle soit expresse ou implicite, y inclus sur les caractéristiques du produit, n'est donnée ni ne saura être déduite. Nous nous réservons le droit d'effectuer toute modification, afin de tenir compte des évolutions technologiques ou des développements futurs. Le client n'est exonéré de son obligation de réaliser des contrôles approfondis et des essais des produits reçus. Les performances du produit ici décrites doivent être vérifiées par des essais, qui devront être réalisés par des experts qualifiés sous la seule responsabilité du client. La référence à des dénominations commerciales utilisées par des sociétés tierces ne constitue pas une recommandation et n'implique pas que des produits similaires ne peuvent pas être utilisés.

Annexe à la fiche de données de sécurité étendue (FDSe)

Contenu

Scénario d'exposition Formulation et (re)conditionnement de substances et de
I. mélanges

Scénario d'exposition Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site
II. industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Scénario d'exposition Utilisation dans des synthèses chimiques
III.

Scénario d'exposition Agent de blanchiment

IV.

Scénario d'exposition Utilisation dans la transformation des métaux ou dans

V. l'industrie électronique

Scénario d'exposition Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

VI.

Scénario d'exposition Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

VII.

Scénario d'exposition Utilisation comme combustible

VIII.

Scénario d'exposition Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux

IX.

Scénario d'exposition Agent de blanchiment

X.

Scénario d'exposition Produits de décontamination des sols

XI.

Scénario d'exposition pour une utilisation comme produit chimique dans

XII. l'agriculture

Scénario d'exposition Usage en laboratoire

XIII.

Scénario d'exposition Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

XIV.

Scénario d'exposition Utilisation dans les agents nettoyants

XV.

Scénario d'exposition Utilisations dans les produits cosmétiques/de soins

XVI. personnels, les parfums et les produits parfumés

Scénario d'exposition Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

XVII.

Scénario d'exposition Stérilisation d'appareils médicaux

XVIII.

Scénario d'exposition Agent de blanchiment

XIX.

Scénario d'exposition Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

XX.

Scénario d'exposition Utilisation dans les agents nettoyants

XXI.

Scénario d'exposition I.

Scénario d'exposition salarié

1. Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Formulation ou reconditionnement
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de produit chimique [PC]:	PC1: Adhésifs, produits d'étanchéité PC8: Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides)

	PC12: Engrais PC14: Produits de traitement des surfaces métalliques PC15: Produits de traitement de surfaces non métalliques PC21: Substances chimiques de laboratoire PC25: Fluides pour le travail des métaux PC27: Produits phytopharmaceutiques PC29: Produits pharmaceutiques PC31: Produits lustrant et mélanges de cires PC32: Préparations et composés à base de polymères PC34: Colorants pour textiles et produits d'imprégnation PC35: Produit de lavage et de nettoyage PC37: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau
--	--

	PC39: Cosmétiques, produits de soins personnels
--	---

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> ERC2: Formulation dans un mélange (mélanges)
--	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des
--	---

	possibilités d'exposition <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC5: Mélange dans des processus par lots <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

	<u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire <u>Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--	---

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC2: Formulation dans un mélange (mélanges)
---	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	50 tonnes/jour
Montant annuel par site	1 5000 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		–	–	0 %	Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
		0 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes

Taux de dégagement air: 0 kg/jour

Taux de dégagement eau: 0 kg/jour

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC1 : Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC5: Mélange dans des processus par lots
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	
	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.12. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:

ERC2:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00341 mg/ml	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000319 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,013 mg/m ³	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,05 mg/m ³	0,017	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,128 mg/m ³	0,091	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,51 mg/m ³	0,17	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,38 mg/m ³	0,271	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,53 mg/m ³	0,51	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC5:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m ³	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,638 mg/m ³	0,456	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC14:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC15:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Formulation et (re)conditionnement de substances et de mélanges:
PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario II. d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels SU2a: Exploitation minière (hors industries offshore) SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9: Fabrication de substances chimiques fines SU11: Fabrication de produits en caoutchouc SU12: Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion

	SU16: Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU23: Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
Catégories de produit chimique [PC]:	PC1: Adhésifs, produits d'étanchéité PC2: Adsorbants PC9a: Revêtements et peintures, solvants, diluants PC14: Produits de traitement des surfaces métalliques PC15: Produits de traitement de surfaces non métalliques PC20: Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, flocculants, précipitants, agents de neutralisation PC21: Substances chimiques de laboratoire PC26: Produits de traitement des papiers et cartons PC32: Préparations et composés à base de polymères

	PC33: Semi-conducteurs PC34: Colorants pour textiles et produits d'imprégnation PC35: Produit de lavage et de nettoyage PC37: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau
--	--

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> ERC4: Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
---	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u>
---	--

PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC5: Mélange dans des processus par lots

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--	---

	<u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC22: Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC23: Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température <u>Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC4: Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)
---	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État

Viscosité:

Viscosité, cinématique:

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique:

Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site

0,02 tonnes/jour

Montant annuel par site

5 tonnes/an

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

ERC4		–	–	100 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
ERC4		100 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
ERC4		–	5 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 20 kg/jour Taux de dégagement eau: 20 kg/jour
--	--

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC1 : Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

 Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC5: Mélange dans des processus par lots
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation dans des installations industrielles:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation dans des installations industrielles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	
	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.10. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.12. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

Nom du produit: **HYPROX® 350**

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.13. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.14. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC22: Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	150 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
PROC22:	Exposition par inhalation	Utiliser des systèmes fermés.	99 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
PROC22:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.15. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC23: Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	150 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Utiliser une protection respiratoire.	95 %	
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.16. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

ERC4:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Eau douce	0,01 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
sédiment d'eau douce	0,039 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,00102 mg/L	0,392	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,00383 mg/kg poids sec	0,392	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0007 61 mg/kg	< 0,01	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Station d'épuration	0,07 mg/L	0,219	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0038 3 mg/m³	0,018	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,013 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,05 mg/m3	0,017	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,128 mg/m ³	0,091	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,51 mg/m ³	0,17	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,38 mg/m3	0,271	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,53 mg/m3	0,51	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC5:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m3	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m3	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC7:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1 mg/m3	0,227	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1 mg/m3	0,425	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m3	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m3	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m3	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m3	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,638 mg/m3	0,456	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m3	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m ³	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,63 mg/m ³	0,45	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC15:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m3	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m3	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC22:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,68 mg/m3	0,486	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,68 mg/m3	0,227	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC23:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,15 mg/m3	0,821	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,15 mg/m3	0,383	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article):

PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario d'exposition

III.

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation dans des synthèses chimiques

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9: Fabrication de substances chimiques fines SU11: Fabrication de produits en caoutchouc SU12: Fabrication de produits en matières plastiques, y compris formulation et conversion
Catégories de produit chimique [PC]:	PC1: Adhésifs, produits d'étanchéité PC9a: Revêtements et peintures, solvants, diluants

PC2: Adsorbants

PC14: Produits de traitement des surfaces
métalliques

PC15: Produits de traitement de surfaces non
métalliques

PC20: Adjuvants de fabrication tels que régulateurs
de pH, flocculants, précipitants, agents de
neutralisation

PC21: Substances chimiques de laboratoire

PC26: Produits de traitement des papiers et cartons

PC32: Préparations et composés à base de polymères

PC34: Colorants pour textiles et produits
d'imprégnation

PC35: Produit de lavage et de nettoyage

PC37: Utilisation dans les agents de traitement de
l'eau

	PC19: Intermédiaire (précurseur)
--	----------------------------------

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs <u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> ERC6c: Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article) <u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> ERC6d: Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article) <u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> ERC6a: Utilisation d'intermédiaires
--	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés
--	--

continus avec exposition momentanée maîtrisée

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC5: Mélange dans des processus par lots

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée,

Nom du produit: HYPROX® 350

	y compris pesage) <u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire <u>Utilisation dans des synthèses chimiques:</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	3 tonnes/jour
Montant annuel par site	900 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	400.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,7 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes

Taux de dégagement air: 3 kg/jour

Taux de dégagement eau: 21 kg/jour

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	10.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans des synthèses chimiques**Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)**

ERC6c: Utilisation de monomères dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.

État**Viscosité:****Viscosité, cinématique:**

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique:

Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées**Quantité annuelle par site**

3 tonnes/jour

Montant annuel par site

900 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	400.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,7 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 3 kg/jour Taux de dégagement eau: 21 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	10.000 m³/j
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6d: Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article)
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:	
Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	3 tonnes/jour
Montant annuel par site	900 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,005 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 3 kg/jour Taux de dégagement eau: 0,15 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m³/j
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.1.Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6a: Utilisation d'intermédiaires
---	-------------------------------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Propriétés du produit**

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
---	--

État	
-------------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
--------------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
------------------------------	---

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	3 tonnes/jour
-----------------------------------	---------------

Montant annuel par site	900 tonnes/an
--------------------------------	---------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
-------------------------------------	-------------

Avec collecte d'échantillon:	négligeable
-------------------------------------	-------------

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	400.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	–	0,7 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
--	--	---	---	-------	--

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 3 kg/jour Taux de dégagement eau: 21 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Remarques:	négligeable
------------	-------------

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	10.000 m ³ /j
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans des synthèses chimiques**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.6. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC5: Mélange dans des processus par lots
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	
	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans des synthèses chimiques

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation dans des synthèses chimiques:

ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,014 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00377 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000466 mg/L	0,179	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,00175 mg/kg poids sec	0,179	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0003 09 mg/kg poids sec	0,72	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,015 mg/L	0,046	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0007 04 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Utilisation dans des synthèses chimiques:

ERC6c:

Compartiment	Concen tration prévisio nnelle dans l'enviro nneme nt (PEC)	Ratio de caractéri sation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,014 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0037 7 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

eau de mer	0,0004 66 mg/L	0,179	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0017 5 mg/kg poids sec	0,179	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0003 09 mg/kg poids sec	0,72	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,015 mg/L	0,046	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0007 04 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:

ERC6d:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00347 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000324 mg/L	0,125	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,00122 mg/kg poids sec	0,125	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,000309 mg/kg poids sec	0,72	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Station d'épuration	0,015 mg/L	0,046	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,000704 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Utilisation dans des synthèses chimiques:

ERC6a:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,014 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00377 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000466 mg/L	0,179	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sédiments marins	0,0017 5 mg/kg poids sec	0,179	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0003 09 mg/kg poids sec	0,72	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,015 mg/L	0,046	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0007 04 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,013 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,05 mg/m3	0,017	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,128 mg/m ³	0,091	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,51 mg/m ³	0,17	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,38 mg/m ³	0,271	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,53 mg/m ³	0,51	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC5:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m ³	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,638 mg/m ³	0,456	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:
PROC15:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans des synthèses chimiques:

PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario

IV.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Agent de blanchiment

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels SU5: Fabrication de textiles, cuir, fourrure SU6b: Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
Catégories de produit chimique [PC]:	PC23: Produits pour le traitement du cuir PC24: Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC26: Produits de traitement des papiers et cartons PC34: Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

Nom du produit: HYPROX® 350

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Agent de blanchiment:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs <u>Agent de blanchiment:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
--	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Agent de blanchiment:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Agent de blanchiment:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Agent de blanchiment:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Agent de blanchiment:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Agent de blanchiment:</u>
--	--

	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Agent de blanchiment:</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées <u>Agent de blanchiment:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Agent de blanchiment:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Agent de blanchiment:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Agent de blanchiment:</u> PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles <u>Agent de blanchiment:</u> PROC19: Mélange manuel entraînant un contact
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

	intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles <u>Agent de blanchiment:</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Agent de blanchiment

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:	
Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	24 tonnes/jour
Montant annuel par site	8720 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,01 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,9 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 2,4 kg/jour Taux de dégagement eau: 216 kg/jour
--	--

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Agent de blanchiment**Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)**

ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.

État**Viscosité:****Viscosité, cinématique:**

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique:

Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées**Quantité annuelle par site**

1,35 tonnes/jour

Montant annuel par site

405 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,9 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 13,5 kg/jour Taux de dégagement eau: 12,15 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m³/j
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

 Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

Nom du produit: **HYPROX® 350**

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.12. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Utiliser une protection respiratoire.	95 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.13. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	60 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Agent de blanchiment:

ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,0297 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité., Autres données de mesure	aucune/aucun
Eau douce	0,079 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,00788 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Sédiments marins	0,03 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0003 096 mg/kg poids sec	0,712	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,756 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0006 83 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Eau douce	0,01 mg/ml	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité., Autres données de mesure	aucune/aucun
sédiment d'eau douce	0,036 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité., Autres données de mesure	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,029 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00767 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000744 mg/L	0,286	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0028 mg/kg poids sec	0,286	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,000656 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Station d'épuration	0,043 mg/L	0,133	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0031 mg/m ³	0,015	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Agent de blanchiment:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,008 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,03 mg/m3	0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,085 mg/m ³	0,061	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,34 mg/m ³	0,113	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,26 mg/m ³	0,186	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,02 mg/m ³	0,34	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,43 mg/m ³	0,307	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,7 mg/m ³	0,567	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,85 mg/m ³	0,607	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,21 mg/m ³	0,15	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,85 mg/m ³	0,283	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,425 mg/m ³	0,304	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,7 mg/m ³	0,567	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Agent de blanchiment:
PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,85 mg/m ³	0,607	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,2 mg/m ³	0,733	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Agent de blanchiment:
PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,43 mg/m ³	0,307	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,7 mg/m ³	0,567	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC19:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,85 mg/m ³	0,607	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,2 mg/m ³	0,733	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC19:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,43 mg/m ³	0,307	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,7 mg/m ³	0,567	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:

PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,21 mg/m ³	0,15	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,85 mg/m ³	0,283	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario

V.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels SU14: Fabrication de métaux de base, y compris les alliages SU15: Fabrication de produits métalliques, à l'exclusion des machines et équipements SU16: Fabrication de produits informatiques, électroniques et optiques, équipements électriques SU17: Fabrication générale, p. ex. machines, équipements, véhicules, autres matériels de transport
Catégories de produit chimique [PC]:	PC14: Produits de traitement des surfaces métalliques

	PC15: Produits de traitement de surfaces non métalliques PC25: Fluides pour le travail des métaux PC33: Semi-conducteurs
--	---

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par
---	--

	lots (synthèse ou formulation) <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de
--	---

	petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC22: Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:</u> PROC23: Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température <u>Utilisation dans la transformation des métaux ou</u>
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

	<u>dans l'industrie électronique:</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	3,3 tonnes/jour
Montant annuel par site	1010 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,5 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 3,3 kg/jour Taux de dégagement eau: 16,5 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC1 : Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
 Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

 Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:**
Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation dans des installations industrielles:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation dans des installations industrielles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.7. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	
	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

Nom du produit: **HYPROX® 350**

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.12. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.13. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC22: Fabrication et traitement de minéraux et/ou de métaux à une très haute température
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	150 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
PROC22:	Exposition par inhalation	Utiliser des systèmes fermés.	99 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
PROC22:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.14. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC23: Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	150 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Opérations de traitement et de transfert ouvertes (avec des minéraux/métaux) à haute température:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Utiliser une protection respiratoire.	95 %	
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.15. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:

ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,035 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00919 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000897 mg/L	0,345	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,00373 mg/kg poids sec	0,345	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0003 21 mg/kg poids sec	0,748	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,058 mg/L	0,18	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0007 88 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:

PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,013 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,05 mg/m3	0,017	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,128 mg/m ³	0,091	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,51 mg/m ³	0,17	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,38 mg/m ³	0,271	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,53 mg/m ³	0,51	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC7:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1 mg/m ³	0,227	Modèle-ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1 mg/m ³	0,425	Modèle-ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m ³	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,638 mg/m ³	0,456	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m ³	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,63 mg/m ³	0,45	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC15:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC22:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,68 mg/m ³	0,486	Modèle-ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,68 mg/m ³	0,227	Modèle-ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC23:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,15 mg/m ³	0,821	Modèle-ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,15 mg/m ³	0,383	Modèle-ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans la transformation des métaux ou dans l'industrie électronique:
PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario d'exposition VI.

Scénario d'exposition salarié

1. Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels SU4: Fabrication de produits alimentaires
Catégories de produit chimique [PC]:	

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
--	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et	<u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u>
---	---

correspondants PROCs	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations
------------------------------------	--

	spécialisées <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire <u>Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	---

Nom du produit: **HYPROX® 350****Propriétés du produit**

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
---	--

État	
-------------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
--------------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
------------------------------	---

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	3,3 tonnes/jour
-----------------------------------	-----------------

Montant annuel par site	1010 tonnes/an
--------------------------------	----------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
-------------------------------------	-------------

Avec collecte d'échantillon:	négligeable
-------------------------------------	-------------

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	–	0,5 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
--	--	---	---	-------	--

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 3,3 kg/jour Taux de dégagement eau: 16,5 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Remarques:	négligeable
------------	-------------

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour: Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV)	90 %	
	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Production de produits alimentaires chimiquement modifiés

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	90 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:

ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,035 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00919 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000897 mg/L	0,345	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,00373 mg/kg poids sec	0,345	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0003 21 mg/kg poids sec	0,748	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,058 mg/L	0,18	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0007 88 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,013 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,05 mg/m3	0,017	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,128 mg/m ³	0,091	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,51 mg/m ³	0,17	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,38 mg/m ³	0,271	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,53 mg/m ³	0,51	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,28 mg/m ³	0,914	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,638 mg/m ³	0,456	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC15:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,64 mg/m ³	0,457	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,55 mg/m ³	0,85	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Production de produits alimentaires chimiquement modifiés:
PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,32 mg/m ³	0,229	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,28 mg/m ³	0,427	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario d'exposition

VII.

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels SU2a: Exploitation minière (hors industries offshore) SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU23: Récupération
Catégories de produit chimique [PC]:	PC20: Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation PC37: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Nom du produit: HYPROX® 350

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u>
---	--

	<u>l'eau:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de</u>
--	--

	<u>l'eau:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--	--

Nom du produit: **HYPROX® 350**

--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	0,33 tonnes/jour
Montant annuel par site	5 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,025 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	5 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 0,33 kg/jour Taux de dégagement eau: 16,5 kg/jour
--	--

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:**
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC1 : Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentané maîtrisée:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.8. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC28: Entretien manuel (nettoyage et réparation) de machines
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Maintenance manuelle (nettoyage et réparation) de machines:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Nom du produit: **HYPROX® 350****Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
		Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.12. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.13. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Cutané	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.14. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	négligeable
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.15. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	négligeable
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:

ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,035 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00919 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000897 mg/L	0,345	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,00373 mg/kg poids sec	0,345	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 1 mg/kg poids sec	0,489	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,058 mg/L	0,18	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 227 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,007 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,028 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,14 mg/m ³	0,1	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,043 mg/m ³	0,03	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,85 mg/m ³	0,283	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,071 mg/m ³	0,051	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,42 mg/m ³	0,473	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,14 mg/m ³	0,1	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2 mg/m ³	0,667	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,036 mg/m ³	0,026	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,71 mg/m ³	0,237	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,071 mg/m ³	0,051	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,42 mg/m ³	0,473	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC28:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,036 mg/m ³	0,026	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,71 mg/m ³	0,237	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,099 mg/m ³	0,071	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,03 mg/m ³	0,021	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,59 mg/m ³	0,197	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,049 mg/m ³	0,035	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,99 mg/m ³	0,33	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,099 mg/m ³	0,071	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,049 mg/m ³	0,035	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,99 mg/m ³	0,33	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation industrielle de produits de traitement de l'eau:

PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,049 mg/m ³	0,035	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,99 mg/m ³	0,33	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario

VIII.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation comme combustible

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels : Industrie aéronautique et spatiale
Catégories de produit chimique [PC]:	PC13: Carburants

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation comme combustible:</u> ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs
--	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation comme combustible:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
--	--

	<u>Utilisation comme combustible:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation comme combustible:</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées <u>Utilisation comme combustible:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Utilisation comme combustible:</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--	--

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation comme combustible**Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)**

ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.

État**Viscosité:****Viscosité, cinématique:**

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique:

Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées**Quantité annuelle par site**

10 tonnes/jour

Montant annuel par site

1000 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		–	0,025 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	5 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 10 kg/jour Taux de dégagement eau: 500 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j
Efficacité du traitement:	100 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation comme combustible**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
--	----------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation comme combustible

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	95 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation comme combustible

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
--	----------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:**
Utilisation comme combustible

Catégories de processus:	PROC1 : Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
---	----------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Si, lors de l'utilisation, la possibilité d'un contact avec la peau existe, porter des gants (EN 374). Remplacer les gants lors d'une contamination ou lorsque la durée d'utilisation dépasse le temps de perçage.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation comme combustible

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
--	----------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation comme combustible:

ERC6b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 1 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0003 2 mg/kg poids sec	0,745	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0007 81 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Utilisation comme combustible:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,014 mg/m3	0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,057 mg/m3	0,019	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation comme combustible:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,354 mg/m ³	0,253	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,417 mg/m ³	0,472	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation comme combustible:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,709 mg/m ³	0,506	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,835 mg/m ³	0,945	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation comme combustible:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,00992 mg/m ³	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,04 mg/m ³	0,013	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation comme combustible:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,984 mg/m ³	0,661	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario
IX.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Utilisation sur sites industriels
Secteurs d'utilisation	SU3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de produit chimique [PC]:	

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes

Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:

ERC5: Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs

Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:

PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	<u>Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:</u> PROC5: Mélange dans des processus par lots <u>Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--	---

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC5: Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité annuelle par site	5 tonnes/jour
Montant annuel par site	100 tonnes/an

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	18.000 m³/j
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable
Débit de l'eau de surface de réception.:	

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes

Taux de dégagement air: 0 kg/jour

Taux de dégagement eau: 0 kg/jour

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	2.000 m ³ /j

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	Épandage de la boue de décantation sur les sols
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
---	----------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux

Catégories de processus:	PROC5: Mélange dans des processus par lots
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
--	----------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa

Nom du produit: HYPROX® 350

Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
--	----------

Nom du produit: **HYPROX® 350**

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:

ERC5:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 1 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:

Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:

PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,014 mg/m3	0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,057 mg/m3	0,019	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:
PROC5:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,709 mg/m ³	0,506	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,835 mg/m ³	0,945	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation comme réactif chimique dans les bâtons lumineux:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,709 mg/m ³	0,506	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,835 mg/m ³	0,945	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario
X.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Agent de blanchiment

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans) SU5: Fabrication de textiles, cuir, fourrure SU6a: Fabrication de bois et produits à base de bois SU6b: Fabrication de pulpe, papier et produits papetiers
Catégories de produit chimique [PC]:	PC23: Produits pour le traitement du cuir PC34: Colorants pour textiles et produits d'imprégnation

Nom du scénario environnemental	<u>Agent de blanchiment:</u>
---------------------------------	------------------------------

contribuant et ERC annexes	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
----------------------------	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Agent de blanchiment:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Agent de blanchiment:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Agent de blanchiment:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Agent de blanchiment:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Agent de blanchiment:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--	--

	<u>Agent de blanchiment:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Agent de blanchiment:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Agent de blanchiment:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Agent de blanchiment:</u> PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Agent de blanchiment

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:	
------------	--

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
-------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
-----------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,0011 tonnes/jour
--	--------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
------------------------------	-------------

Avec collecte d'échantillon:	négligeable
------------------------------	-------------

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	–	0,9 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
--	--	---	---	-------	--

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement air: 0,1 % Taux de dégagement eau: 0,01 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Remarques:	négligeable
------------	-------------

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par la peau	Si, lors de l'utilisation, la possibilité d'un contact avec la peau existe, porter des gants (EN 374). Remplacer les gants lors d'une contamination ou lorsque la durée d'utilisation dépasse le temps de perçage.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	80 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	80 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

 Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
		Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
		Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.9. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
Agent de blanchiment**

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Agent de blanchiment

Catégories de processus:	PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Utiliser une protection respiratoire.	95 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Agent de blanchiment:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 351 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Agent de blanchiment:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,0049 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,02 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,297 mg/m ³	0,212	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,19 mg/m ³	0,397	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,62 mg/m ³	0,443	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,48 mg/m ³	0,827	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:
PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Agent de blanchiment:

PROC19:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,62 mg/m ³	0,443	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,48 mg/m ³	0,827	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario

XI.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Produits de décontamination des sols

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de produit chimique [PC]:	

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes

Produits de décontamination des sols:

ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs

Produits de décontamination des sols:

PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée

Produits de décontamination des sols:

	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Produits de décontamination des sols:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Produits de décontamination des sols:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Produits de décontamination des sols:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Produits de décontamination des sols:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Produits de décontamination des sols**Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)**

ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.

État**Viscosité:****Viscosité, cinématique:**

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique:

Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées**Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle**

0,00136 tonnes/jour

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	80 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Produits de décontamination des sols**

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Quantités utilisées

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

**Autres conditions opératoires
pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
		Porter une protection respiratoire	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour: Produits de décontamination des sols

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Produits de décontamination des sols**

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Produits de décontamination des sols**

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	
	Cutané	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Produits de décontamination des sols**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	négligeable
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Produits de décontamination des sols**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Produits de décontamination des sols:

ERC8e:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 949 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Produits de décontamination des sols:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,049 mg/m ³	0,035	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,99 mg/m ³	0,33	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Produits de décontamination des sols:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,03 mg/m ³	0,021	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,59 mg/m ³	0,179	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Produits de décontamination des sols:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,099 mg/m ³	0,071	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,984 mg/m ³	0,661	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Produits de décontamination des sols:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,124 mg/m ³	0,089	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,48 mg/m ³	0,827	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Produits de décontamination des sols:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,099 mg/m ³	0,071	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,984 mg/m ³	0,661	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Produits de décontamination des sols:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,099 mg/m3	0,071	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,984 mg/m3	0,661	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario
XII.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
	SU1: Agriculture, sylviculture, pêche
Catégories de produit chimique [PC]:	PC12: Engrais PC20: Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation PC35: Produit de lavage et de nettoyage PC37: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Nom du scénario environnemental

pour une utilisation comme produit chimique dans

contribuant et ERC annexes	<u>l'agriculture:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
-----------------------------------	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC5: Mélange dans des processus par lots <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u>
---	--

	PROC5: Mélange dans des processus par lots <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC10: Application au rouleau ou au pinceau <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC10: Application au rouleau ou au pinceau <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et
--	--

	versage <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00136 tonnes/jour
--	---------------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	80 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.1.Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition de l'environnement pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
-------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
-----------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00136 tonnes/jour
--	---------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	80 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture**

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
---------------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	80 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
		Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.4. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC5: Mélange dans des processus par lots
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.5. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC5: Mélange dans des processus par lots
--------------------------	--

Autres explications:	
----------------------	--

Autre processus ou activité:	Extérieur
------------------------------	-----------

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
		Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC10: Application au rouleau ou au pinceau
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC10: Application au rouleau ou au pinceau
--------------------------	--

Autres explications:

Autre processus ou activité:	Extérieur
------------------------------	-----------

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Application au rouleau ou au pinceau:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Application au rouleau ou au pinceau:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.10. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
--------------------------	---

Autres explications:

Autre processus ou activité:	Extérieur
------------------------------	-----------

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	1 en %
--	--------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation en dehors d'installations industrielles:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation en dehors d'installations industrielles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.11. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange dans des processus par lots:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.12. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------	---

Autres explications:

Autre processus ou activité:	Extérieur
------------------------------	-----------

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Application au rouleau ou au pinceau:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Application au rouleau ou au pinceau:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.13. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:
pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture**

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	1 en %
--	--------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation en dehors d'installations industrielles:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation en dehors d'installations industrielles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.14. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour: pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 949 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

ERC8e:

Compartiment	Concen tration prévisio nnelle dans l'enviro nneme nt (PEC)	Ratio de caractéri sation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 949 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m3	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m3	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,496 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,37 mg/m ³	0,264	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,48 mg/m ³	0,827	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,297 mg/m ³	0,212	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,297 mg/m ³	0,212	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,297 mg/m ³	0,212	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC5:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,297 mg/m ³	0,212	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC10:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,37 mg/m ³	0,264	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,48 mg/m ³	0,827	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC11:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,425 mg/m ³	0,304	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,835 mg/m ³	0,945	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC5:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,208 mg/m ³	0,149	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,398 mg/m ³	0,463	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC10:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,26 mg/m ³	0,186	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,736 mg/m ³	0,579	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC11:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,298 mg/m3	0,213	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,69 mg/m3	0,661	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

pour une utilisation comme produit chimique dans l'agriculture:

PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,208 mg/m ³	0,149	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,398 mg/m ³	0,463	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario

XIII.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1. Usage en laboratoire

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans) SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9: Fabrication de substances chimiques fines
Catégories de produit chimique [PC]:	PC21: Substances chimiques de laboratoire

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Usage en laboratoire:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Usage en laboratoire:</u> PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Usage en laboratoire

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:	
Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0 tonnes/jour
--	---------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0 kg/jour
--	-----------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.2. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour:**
Usage en laboratoire

Catégories de processus:	PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
---------------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	35 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
----------------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
-------------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
----------------------------------	-------

Remarques	négligeable
------------------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	80 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation en tant que réactif de laboratoire:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
		Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Usage en laboratoire:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 1 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Usage en laboratoire:
PROC15:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,495 mg/m ³	0,354	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario d'exposition

XIV.

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans) SU2a: Exploitation minière (hors industries offshore) SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU23: Fourniture d'électricité, de vapeur, de gaz, d'eau et traitement des eaux usées
Catégories de produit chimique [PC]:	PC20: Adjuvants de fabrication tels que régulateurs de pH, floculants, précipitants, agents de neutralisation PC37: Utilisation dans les agents de traitement de

	l'eau
--	-------

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des
--	--

	possibilités d'exposition <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Nom du produit: **HYPROX® 350****Propriétés du produit**

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
-------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
-----------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00136 tonnes/jour
--	---------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
------------------------------	-------------

Avec collecte d'échantillon:	négligeable
------------------------------	-------------

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
--	--	---	---	-----	--

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/desstations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
---	--

État	
-------------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
--------------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
------------------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00136 tonnes/jour
--	---------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	80 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié**Autres conditions opératoires pertinentes:**

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	80 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

 Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**Catégories de processus:**

PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

50 en %

État physique du produit:

liquide

Pression de la vapeur:

299 Pa

Température du processus:

40 °C

Remarques

négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	95 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Aspiration locale (LEV), Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).	90 %	

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	60 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 949 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

ERC8e:

Compartiment	Concen tration prévisio nnelle dans l'enviro nneme nt (PEC)	Ratio de caractéri sation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 949 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,007 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,029 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC2:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,142 mg/m ³	0,101	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,085 mg/m ³	0,061	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,7 mg/m ³	0,567	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC4:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,14 mg/m ³	0,1	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,177 mg/m ³	0,126	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,45 mg/m ³	0,483	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,14 mg/m ³	0,1	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,14 mg/m ³	0,1	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario

XV.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation dans les agents nettoyants

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de produit chimique [PC]:	PC35: Produit de lavage et de nettoyage

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	--

Liste des noms des scénarios des	<u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u>
----------------------------------	--

salariés participants et correspondants PROCs	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> PROC10: Application au rouleau ou au pinceau <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u>
--	---

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents nettoyants

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:	
Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
-----------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,000341 tonnes/jour
--	----------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,00682 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,000341 tonnes/jour
--	----------------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,00682 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de processus:	PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salariéAutres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour: Utilisation dans les agents nettoyants

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires
pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de processus:	PROC10: Application au rouleau ou au pinceau
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Application au rouleau ou au pinceau:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Application au rouleau ou au pinceau:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de processus:	PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation en dehors d'installations industrielles:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Pulvérisation en dehors d'installations industrielles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.8. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de processus:	PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
--------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350****Mesures de management du risque (RMM)****Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Traitement d'articles par trempage et versage:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.9. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de processus:	PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

Nom du produit: HYPROX® 350

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation dans les agents nettoyants:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 239 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Utilisation dans les agents nettoyants:

ERC8e:

Compartiment	Concen tration prévisio nnelle dans l'enviro nneme nt (PEC)	Ratio de caractéri sation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 239 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350****Santé:****Utilisation dans les agents nettoyants:****PROC4:**

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,16 mg/m3	0,829	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,16 mg/m3	0,387	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,16 mg/m ³	0,829	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,16 mg/m ³	0,387	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,16 mg/m ³	0,829	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,16 mg/m ³	0,387	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,16 mg/m ³	0,829	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,16 mg/m ³	0,387	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:
PROC10:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,07 mg/m ³	0,764	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,07 mg/m ³	0,357	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:
PROC11:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,002 mg/m ³	< 0,01	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,002 mg/m ³	< 0,01	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Utilisation dans les agents nettoyants:
PROC13:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,16 mg/m ³	0,829	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,16 mg/m ³	0,387	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:

PROC19:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,16 mg/m ³	0,829	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,16 mg/m ³	0,387	Consexpo V4.1	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario d'exposition XVI.

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisations dans les produits cosmétiques/de soins personnels, les parfums et les produits parfumés

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans) SU20: Services de santé
Catégories de produit chimique [PC]:	PC39: Cosmetics, personal care products

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisations dans les produits cosmétiques/de soins personnels, les parfums et les produits parfumés:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	---

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	
--	--

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisations dans les produits cosmétiques/de soins personnels, les parfums et les produits parfumés

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
-------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
-----------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,000341 tonnes/jour
--	----------------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,00682 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisations dans les produits cosmétiques/de soins personnels, les parfums et les produits parfumés:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00342 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000319 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 239 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Santé:

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario XVII. d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1.Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs
-----------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

	professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de produit chimique [PC]:	

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
---	--

	<u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) <u>Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:</u> PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--	---

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)**

ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.

État**Viscosité:****Viscosité, cinématique:**

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique:

Cette information n'est pas disponible.

Quantités utilisées**Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle**

0,0011 tonnes/jour

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: HYPROX® 350

		–	1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,022 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents de traitement de l'eau

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Nom du produit: **HYPROX® 350****Propriétés du produit**

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
---	--

État	
-------------	--

Viscosité:	
-------------------	--

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
--------------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
------------------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,0011 tonnes/jour
---	--------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
-------------------------------------	-------------

Avec collecte d'échantillon:	négligeable
-------------------------------------	-------------

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	
		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)
--	--	---	---	-----	--

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,022 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales

Taille des canalisations/desstations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées
--------------------------	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées**Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**Catégories de processus:**

PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées

Autres explications:**Autre processus ou activité:**

Extérieur

Propriétés du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

50 en %

État physique du produit:

liquide

Pression de la vapeur:

299 Pa

Température du processus:

40 °C

Remarques

négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.5. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées
--------------------------	--

Autres explications:

Autre processus ou activité:	Extérieur
------------------------------	-----------

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	299 Pa
------------------------	--------

Température du processus:	40 °C
---------------------------	-------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou de préparation (chargement/d'échargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées:	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.6. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.7. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau**

Catégories de processus:	PROC9: Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)
--------------------------	--

Autres explications:

Autre processus ou activité:	Extérieur
------------------------------	-----------

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	50 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: HYPROX® 350

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	240 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en extérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes:

négligeable

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Cette information n'est pas disponible.

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	80 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

ERC8e:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 77 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

ERC8b:

Compartiment	Concen tration prévisio nnelle dans l'enviro nneme nt (PEC)	Ratio de caractéri sation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 77 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		1,063 mg/m ³	0,759	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,9 mg/m ³	0,967	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC8a:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,744 mg/m ³	0,531	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,3 mg/m ³	0,767	Modèle–ART utilisé.	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,425 mg/m ³	0,304	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC8b:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,298 mg/m ³	0,213	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:
PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,425 mg/m ³	0,304	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		2,83 mg/m ³	0,943	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

PROC9:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,298 mg/m ³	0,213	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,98 mg/m ³	0,66	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario
XVIII.

d'exposition

Scénario d'exposition salarié

1. Stérilisation d'appareils médicaux

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Large utilisation dispersive par des travailleurs professionnels
Secteurs d'utilisation	SU22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de produit chimique [PC]:	

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes

Stérilisation d'appareils médicaux:

ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs

Stérilisation d'appareils médicaux:

PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable

Stérilisation d'appareils médicaux:

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
--	---

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Stérilisation d'appareils médicaux

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité:

Viscosité, cinématique:	Cette information n'est pas disponible.
-------------------------	---

Viscosité, dynamique:	Cette information n'est pas disponible.
-----------------------	---

Quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,000275 tonnes/jour
--	----------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon:	négligeable
Avec collecte d'échantillon:	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,0055 kg/jour
--	--

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol

Air	négligeable
Terre	négligeable
Eau	négligeable
Sédiment:	négligeable
Remarques:	négligeable

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission à l'extérieur du site:

aucune/aucun

Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées municipales**Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):**

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Efficacité du traitement:	99,3 %
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques:	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

**2.2. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Stérilisation d'appareils médicaux**

Catégories de processus:	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable
---------------------------------	---

Nom du produit: HYPROX® 350

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

--

Fréquence et durée d'utilisation

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur			3	

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
--	-------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable:	exposition des yeux	Utiliser une protection des yeux adaptée.		
	Exposition par la peau	Si, lors de l'utilisation, la possibilité d'un contact avec la peau existe, porter des gants (EN 374). Remplacer les gants lors d'une contamination ou lorsque la durée d'utilisation dépasse le temps de perçage.		

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

**2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition du salarié pour:
Stérilisation d'appareils médicaux**

Catégories de processus:	PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)
---------------------------------	---

Propriétés du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	100 en %
---	----------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	299 Pa
Température du processus:	40 °C
Remarques	négligeable

Quantités utilisées

Nom du produit: **HYPROX® 350****Fréquence et durée d'utilisation**

	Durée de vie:	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Durée	480 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Conditions particulières d'utilisation affectant l'exposition du salarié

Autres conditions opératoires pertinentes:	négligeable
---	-------------

Mesures de management du risque (RMM)**Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets**

Voir chapitre 7 de la fiche de données de sécurité

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	Exposition par inhalation	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (1 à 3 changements d'air par heure).		

Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la protection individuelle, à l'hygiène et à l'évaluation de la santé**

Application	Voie d'exposition	Mesures de protection	Efficacité	Remarques
Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation):	exposition des yeux	Porter une protection oculaire adaptée.		
	Exposition par la peau	Porter des gants appropriés.	90 %	
	Exposition par inhalation	Utiliser une protection respiratoire.	90 %	

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Détermination de l'exposition

Environnement:

Stérilisation d'appareils médicaux:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 192 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Santé:
Stérilisation d'appareils médicaux:
PROC1:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,014 mg/m3	< 0,01	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		0,057 mg/m3	0,019	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Stérilisation d'appareils médicaux:
PROC3:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Salarié – par inhalation, à long terme – local		0,452 mg/m ³	0,304	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – par inhalation, à court terme – local		1,701 mg/m ³	0,567	ECETOC TRA travailleur V3	aucune/aucun
Salarié – dermique, à court terme – local			< 1	Approche qualitative pour déterminer un mode d'utilisation sûr.	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario XIX. d'exposition

Scénario d'exposition consommateur

1.Agent de blanchiment:

Liste des descripteurs d'utilisation

Étape du cycle de vie	Utilisation par les consommateurs
Secteurs d'utilisation	SU21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégories de produits:	:

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes

Agent de blanchiment:

ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs

Agent de blanchiment:

:

Agent de blanchiment:

:

Nom du produit: HYPROX® 350

--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Agent de blanchiment

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité

Viscosité, cinématique	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique	Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00111 tonnes/jour
--	---------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon	négligeable
Avec collecte d'échantillon	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0,01 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	0,9 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,01 kg/jour
--	--------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures relatif aux stations d'épuration municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	station d'épuration
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Nom du produit: **HYPROX® 350****Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets**

aucune/aucun

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.2. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'utilisateur pour: Agent de blanchiment

Catégories de produits:	PC34: Colorants pour textiles et produits d'imprégnation
-------------------------	--

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	négligeable
------------------------	-------------

Température du processus:	négligeable
---------------------------	-------------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Application:	négligeable
--------------	-------------

Nom du produit: HYPROX® 350

Quantités utilisées

Quantité par utilisation	0,1 kg
--------------------------	--------

Fréquence et durée d'utilisation

	durée de vie (h/j):	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Application		0,16h/événement	
Application		1 Événement / Jour	

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'utilisateur

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur				

 Autres conditions opératoires
pertinentes

négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

Mesures de management du risque (RMM)

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

négligeable

2.3. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'utilisateur pour: Agent de blanchiment

Catégories de produits:	PC23: Produits pour le traitement du cuir
-------------------------	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
--	---------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	négligeable
------------------------	-------------

Température du processus:	négligeable
---------------------------	-------------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Application:	négligeable
--------------	-------------

Quantités utilisées

Quantité par utilisation	0,1 kg
--------------------------	--------

Fréquence et durée d'utilisation

	durée de vie (h/j):	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Application		0,16h/événement	
Application		1 Événement / Jour	

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'utilisateur

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur				

Autres conditions opératoires pertinentes	négligeable
--	-------------

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Mesures de management du risque (RMM)

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Estimation d'exposition et référence à sa source

Environnement:

Agent de blanchiment:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	sec			
Station d'épuration	0,0000 351 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Santé:

Agent de blanchiment:

PC34:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Consommateur – par inhalation, à long terme – local		0,02 mg/m3	0,095	EU RAR	aucune/aucun
Consommateur – par inhalation, court terme – locaux		0,13 mg/m3	0,067	EU RAR	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350****Agent de blanchiment:****PC23:**

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Consommateur – par inhalation, à long terme – local		0,02 mg/m3	0,095	EU RAR	aucune/aucun
Consommateur – par inhalation, court terme – locaux		0,13 mg/m3	0,067	EU RAR	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

**Scénario XX.
d'exposition**

Scénario d'exposition consommateur

1.Utilisation dans les agents de traitement de l'eau:

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation par les consommateurs
Secteurs d'utilisation	SU21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégories de produits:	:

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Produits chimiques de traitement de l'eau:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts <u>Produits chimiques de traitement de l'eau:</u> ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	--

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Produits chimiques de traitement de l'eau:</u> :
--	--

Nom du produit: HYPROX® 350

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Produits chimiques de traitement de l'eau**Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)**

ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

Caractéristiques du produit**Concentration de la substance dans le mélange:**

Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.

État**Viscosité****Viscosité, cinématique**

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00136 tonnes/jour
--	---------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon	négligeable
Avec collecte d'échantillon	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures relatif aux stations d'épuration municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	station d'épuration
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

aucune/aucun

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Produits chimiques de traitement de l'eau

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité

Viscosité, cinématique

Cette information n'est pas disponible.

Viscosité, dynamique

Cette information n'est pas disponible.

quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,00136 tonnes/jour
--	---------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon	négligeable
Avec collecte d'échantillon	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,027 kg/jour
--	---------------------------------------

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures relatif aux stations d'épuration municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	station d'épuration
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

aucune/aucun

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.2. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'utilisateur pour: Produits chimiques de traitement de l'eau

Catégories de produits:

:

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:

12 en %

État physique du produit:

liquide

Pression de la vapeur:

négligeable

Température du processus:

négligeable

Remarques

négligeable

Application:

négligeable

Quantités utilisées

Quantité par utilisation	2500 g/événement
--------------------------	------------------

Fréquence et durée d'utilisation

	durée de vie (h/j):	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Application		9,6min/événement	
Application		1 Événement / Jour	
Durée d'exposition	45 s		
Temps d'application	18 s		

Facteurs humains indépendants du management du risque

de poids corporel:	65 kg
Volume respiratoire:	34,7 m ³ /jour

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'utilisateur

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur	1 m ³		0,5	

Autres conditions opératoires pertinentes

Vitesse de transfert de masse: 0,404 m/min

Mesures de management du risque (RMM)

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Estimation d'exposition et référence à sa source

Environnement:

Produits chimiques de traitement de l'eau:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	sec			
Station d'épuration	0,0000 949 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Produits chimiques de traitement de l'eau:
ERC8e:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 2 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station d'épuration	0,0000 949	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	mg/L			
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Santé:
Produits chimiques de traitement de l'eau:
PC37:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Consommateur – par inhalation, à long terme – local	Ventilation technique du poste de travail	0,065 mg/m ³	0,308	ConsExpo v4.1	aucune/aucun
Consommateur – par inhalation, court terme – locaux	Ventilation technique du poste de travail	0,065 mg/m ³	0,034	Consexpo V4.1	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.

Scénario d'exposition

XXI.

Scénario d'exposition consommateur

1.Utilisation dans les agents nettoyants:

Liste des descripteurs d'utilisation	
Étape du cycle de vie	Utilisation par les consommateurs
Secteurs d'utilisation	SU21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégories de produits:	:

Nom du scénario environnemental contribuant et ERC annexes	<u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
--	--

Nom du produit: HYPROX® 350

Liste des noms des scénarios des salariés participants et correspondants PROCs	<u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> : <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> : <u>Utilisation dans les agents nettoyants:</u> :
--	--

2.1.Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents nettoyants

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité

Nom du produit: HYPROX® 350

Viscosité, cinématique	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique	Cette information n'est pas disponible.

quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,000341 tonnes/jour
--	----------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon	négligeable
Avec collecte d'échantillon	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	0 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,00682 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures relatif aux stations d'épuration municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	station d'épuration
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

aucune/aucun

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.1.Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition de l'environnement pour: Utilisation dans les agents nettoyants

Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	ERC8e: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts
---	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	Englobe les pourcentages de substance dans le produit jusqu'à 100 %.
--	--

État	
------	--

Viscosité

Viscosité, cinématique	Cette information n'est pas disponible.
Viscosité, dynamique	Cette information n'est pas disponible.

quantités utilisées

Quantité journalière pour l'usage dispersif à grande échelle	0,000341 tonnes/jour
--	----------------------

Fréquence et durée d'utilisation

avec collecte d'échantillon	négligeable
Avec collecte d'échantillon	négligeable

Des facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque

Débit de l'eau de surface de réception (m³/d):	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau douce	négligeable
Facteur de dilution local dans l'eau de mer	négligeable

Autres conditions opératoires d'utilisation données affectant l'exposition de l'environnement

type	Jours d'émission	Facteurs d'émission			Remarques
		Air	Terre	Eau	

Nom du produit: **HYPROX® 350**

		0,1 %	–	–	Part de libération dans l'air en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'air à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	1 %	–	Part de dégagement dans le sol à partir du process (dégagement selon RMM)
		–	–	2 %	Part de libération dans les eaux usées en provenance du process (libération initiale avant RMM): Part de dégagement dans l'eau à partir du process (dégagement selon RMM)

Autres conditions opératoires pertinentes	Taux de dégagement eau: 0,00682 kg/jour
--	---

Mesures de management du risque (RMM)
Conditions et mesures relatif aux stations d'épuration municipales
Taille des canalisations/des stations d'épuration communales (m³/d):

type:	station d'épuration
Capacité:	négligeable
Efficacité du traitement:	station d'épuration
Technique de traitement de la boue:	négligeable
Mesures pour limiter les émissions atmosphériques:	négligeable
Remarques	négligeable

Conditions et mesures pour le traitement externe de l'élimination des déchets

proportion de la quantité utilisée qui peut être valorisée dans un centre de traitement des déchets externe:

Traitement approprié des déchets	Efficacité du traitement	Remarques
Eliminer les déchets de produits ou les conteneurs usagés conformément à la réglementation locale.		

Nom du produit: HYPROX® 350

Conditions et mesures liées à la récupération externe des déchets

aucune/aucun

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

Cette information n'est pas disponible.

2.2. Scénarios d'exposition contribuant pour contrôler l'exposition de l'utilisateur pour: Utilisation dans les agents nettoyants

Catégories de produits:	PC35: Produit de lavage et de nettoyage
-------------------------	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	7 en %
--	--------

État physique du produit:	liquide
---------------------------	---------

Pression de la vapeur:	négligeable
------------------------	-------------

Température du processus:	négligeable
---------------------------	-------------

Remarques	négligeable
-----------	-------------

Application:	négligeable
--------------	-------------

Quantités utilisées

Cette information n'est pas disponible.

Fréquence et durée d'utilisation

	durée de vie (h/j):	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Application		0,16h/événement	
Application		1 Événement / Jour	
Temps d'application	25 s		
Durée d'exposition	10 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Nom du produit: HYPROX® 350

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'utilisateur

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur	15 m ³		1,5	

Autres conditions opératoires pertinentes

Fraction transmise par l'air: 0,2

Mesures de management du risque (RMM)

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

négligeable

2.3. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition de l'utilisateur pour: Utilisation dans les agents nettoyants**Catégories de produits:**

PC35: Produit de lavage et de nettoyage

Nom du produit: HYPROX® 350

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	7 en %
--	--------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	négligeable
Température du processus:	négligeable
Remarques	négligeable
Application:	négligeable

Quantités utilisées

Quantité par utilisation	0,4 kg
--------------------------	--------

Fréquence et durée d'utilisation

	durée de vie (h/j):	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Application		1 Événement / Jour	
Temps d'application	45 min		
Durée d'exposition	60 min		

Nom du produit: HYPROX® 350

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'utilisateur

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur	58 m ³		1	

Autres conditions opératoires pertinentes

Vitesse de transfert de masse: 0,404 m/min

Mesures de management du risque (RMM)

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

négligeable

Nom du produit: **HYPROX® 350****2.4. Scénarios d'exposition contribuant à contrôler l'exposition de l'utilisateur pour: Utilisation dans les agents nettoyants**

Catégories de produits:	PC35: Produit de lavage et de nettoyage
--------------------------------	---

Caractéristiques du produit

Concentration de la substance dans le mélange:	12 en %
---	---------

État physique du produit:	liquide
Pression de la vapeur:	négligeable
Température du processus:	négligeable
Remarques	négligeable
Application:	négligeable

Quantités utilisées

quantités utilisées	0,2 kg
----------------------------	--------

Fréquence et durée d'utilisation

	durée de vie (h/j):	Fréquence d'utilisation:	Remarques
Application		1 Événement / Jour	
Temps d'application	2 min		
Durée d'exposition	5 min		

Facteurs humains indépendants du management du risque

Cette information n'est pas disponible.

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'utilisateur

domaine d'utilisation	Taille de l'espace:	Température:	Taux de ventilation	Remarques
Utilisation en intérieur	2,5 m ³		2	

**Autres conditions opératoires
pertinentes**

Vitesse de transfert de masse: 0,404 m/min

Nom du produit: **HYPROX® 350**

Mesures de management du risque (RMM)

Cette information n'est pas disponible.

autre conseil de bonne pratique en plus du CSA REACH

négligeable

Nom du produit: HYPROX® 350

3. Estimation d'exposition et référence à sa source

Environnement:

Utilisation dans les agents nettoyants:

ERC8b:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,0034 2 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,0003 19 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,0002 09 mg/kg	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

	poids sec			
Station d'épuration	0,0000 239 mg/L	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:
ERC8e:

Compartiment	Concentration prévisionnelle dans l'environnement (PEC)	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
sédiment d'eau douce	0,013 mg/kg poids sec	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
Eau douce	0,00342 mg/L	< 1	Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	aucune/aucun
eau de mer	0,000319 mg/L	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sédiments marins	0,0012 mg/kg poids sec	0,123	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Sols de culture	0,000209 mg/kg poids sec	0,488	EUSES v2.1.2	aucune/aucun
Station	0,0000239	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**

d'épuration	mg/L			
Homme par l'environnement	0,0000 189 mg/m ³	< 0,01	EUSES v2.1.2	aucune/aucun

Santé:

Utilisation dans les agents nettoyants:

PC35:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Consommateur – par inhalation, à long terme – local	Ventilation technique du poste de travail	0 mg/m ³	< 0,01	ConsExpo v4.1	aucune/aucun
Consommateur – par inhalation, court terme – locaux	Ventilation technique du poste de travail	0,002 mg/m ³	< 0,01	Consexpo V4.1	aucune/aucun

Nom du produit: **HYPROX® 350**
Utilisation dans les agents nettoyants:
PC35:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Consommateur – par inhalation, à long terme – local	Ventilation technique du poste de travail	0,2 mg/m ³	0,952	ConsExpo v4.1	aucune/aucun
Consommateur – par inhalation, court terme – locaux	Ventilation technique du poste de travail	1,07 mg/m ³	0,554	Consexpo V4.1	aucune/aucun

Nom du produit: HYPROX® 350

Utilisation dans les agents nettoyants:

PC35:

Voie d'exposition	Condition spécifique	Degré d'exposition	Ratio de caractérisation des risques (RCR)	Méthode	Remarques
Consommateur – par inhalation, à long terme – local	Ventilation technique du poste de travail	0,2 mg/m ³	0,952	ConsExpo v4.1	aucune/aucun
Consommateur – par inhalation, court terme – locaux	Ventilation technique du poste de travail	1,16 mg/m ³	0,601	Consexpo V4.1	aucune/aucun

4. Guide destiné à l'utilisateur en aval pour déterminer s'il travaille dans les limites établies par le scénario d'exposition

Cette information n'est pas disponible.